

【文献リスト1】

*印は掲載文献、発表年代順

【 】内の数字は論文掲載ページ

1. ガラスインサート金型

- *1) 射出成形における型内樹脂挙動の直接観察：横井秀俊,林高樹,平岡弘之, 生産研究, 39,p.306～309, (1987).
【93】
- 2) 射出成形における型内樹脂流動の画像観察(ショートショット法との比較): 林 高樹,横井秀俊,村田泰彦, 第38回塑性加工連合講演会講演論文集, p.511～514, (1987).
- 3) ガラスインサート金型による射出成形の樹脂流動観察 - ジェット生成過程 - : 横井秀俊,林 高樹,義沢幹雄,森北信夫,戸田清登, 高分子学会予稿集, 36, p.3674～3676, (1987).
- 4) 射出成形における型内樹脂流動の画像計測 - ウェルドライン形成過程の観察 - : 林 高樹,横井秀俊,米澤和弘, 戸田清登, 森北信夫, 村田泰彦, 昭和63年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.287～288, (1988).
- 5) Direct Observation of Jetting Phenomena under a High Injection Pressure by Using a Prismatic-Glass Inserted Mold: H. Yokoi, T. Hayashi, K. Toda, N. Morikita, Proceedings of the 46th Annual Technical Conference ANTEC'88,p.329～333, (1988).
- 6) ガラスインサート金型による射出成形の樹脂流動観察 - 数値解析結果との比較 - : 横井秀俊,林 高樹,村田泰彦, 米澤和弘, 戸田清登, 森北信夫, 高分子学会予稿集, 37, p.1215, (1988).
- 7) Direct Observation of Mold Flow under High Injection Pressure and Speed: H. Yokoi, T. Hayashi, Y. Murata, Abstracts for the 4th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, P1, (1988).
- 8) ガラスインサート金型による型内樹脂流動の画像センシング: 横井秀俊,林 高樹,村田泰彦,戸田清登, 型技術者会議'88講演論文集, p.172～173, (1988).
- 9) ガラスインサート金型によるショートショット法の精度検証: 村田泰彦,横井秀俊,林 高樹, 生産研究, 40, p.528～531, (1988).
- 10) 射出成形における型内樹脂流動の画像計測(第2報) - ウェルドラインの解析 - : 横井秀俊,村田泰彦, 織山俊雄,戸田清登,森北信夫, 1989年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.933～934, (1989).
- 11) ガラスインサート金型によるウェルドライン形成過程の解析: 横井秀俊,村田泰彦,織山俊雄,戸田清登, 成形加工'89, p.245～248, (1989).
- 12) ガラスインサート金型による成形プロセスの実験解析: 横井秀俊,村田泰彦, 型技術者会議'90講演論文集, p.206～207, (1990).
- 13) ガラスインサート金型による成形不良現象の実験解析: 村田泰彦,横井秀俊, 型技術者会議'90講演論文集, p.208～209, (1990).
- 14) ガラスインサート金型によるショートショット時のフローフロント挙動観察: 村田泰彦,宇高 靖,曾布川敦,横井秀俊, 成形加工'90, p.13～16, (1990).
- 15) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析: 横井秀俊,中野和良,渡辺広三,村田泰彦, 成形加工'90, p.17～20, (1990).
- 16) ガラスインサート金型によるランナー分岐部流れの解析: 横井秀俊,長谷元弘,村田泰彦, 成形加工'90, p.21～24, (1990).
- *17) ガラスインサート金型による流れ急変部の停留解析: 横井秀俊,川崎 篤,長谷元弘,村田泰彦, 成形加工'90, p.25～26, (1990). 【155】
- 18) ガラスインサート金型による多段射出時の型内流動解析: 横井秀俊,澤田 聡,岡 克典,村田泰彦, 成形加工'90, p.27～30, (1990).
- 19) ガラスインサート金型によるガスバント効果の解析: 横井秀俊,内藤貴弘,永見 哲,村田泰彦, 成形加工'90, p.31～32, (1990).
- 20) ガラスインサート金型によるウェルドライン形成過程の解析 : 村田泰彦,岡 克典,渡辺広三,横井秀俊, 成形加工'90, p.209～212, (1990).
- 21) Visual Analysis of Weld Line Vanishing Process by Glass-Inserted Mold: H. Yokoi, Y. Murata, K. Oka, H. Watanabe, Proceedings of the 49th Annual Technical Conference ANTEC'91, p.367～371, (1991).
- 22) 3次元可視化金型による型内樹脂流動の観察: 横井秀俊,渡辺広三,宇高 靖,内藤貴弘,村田泰彦, 成形加工'91, p.27～30, (1991).
- 23) 3次元可視化金型によるリップ部,コーナー部および段差部の樹脂流動挙動解析: 横井秀俊,梅山 浩,岩崎龍一,村田泰彦, 成形加工'91, p.31～34, (1991).

- *24) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析：横井秀俊,永見 哲,川崎 篤,村田泰彦, 成形加工'91, p.205 ~ 208, (1991). 【401】
- *25) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 : 横井秀俊,出口好希,坂本一郎,村田泰彦, 成形加工'91, p.209 ~ 212, (1991). 【414】
- 26) ガラスインサート金型による成形不良現象の実験解析 : 横井秀俊,村田泰彦, 型技術者会議'91講演論文集, p.104 ~ 105, (1991).
- 27) Glass-Inserted Visual Mold as a Practical Experiment Tool for the Analysis of Injection Molding Phenomena: H. Yokoi, Y. Murata, Abstracts for the 8th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.89 ~ 90, (1992).
- 28) Development of a Three-Dimensional Visual Mold: H. Yokoi, Y. Murata, H. Watanabe, Y. Utaka, H. Umeyama, Abstracts for the 8th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.115 ~ 116, (1992).
- 29) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - バックライト方式による可視化 - : 村田泰彦,西 芳夫,横井秀俊, 成形加工'92, p.199 ~ 202, (1992).
- *30) ガラスインサート金型によるランナー内樹脂流動挙動の解析：横井秀俊,植田幸治,岡 克典,平野彰士,村田泰彦, 成形加工'92, p.207 ~ 210, (1992). 【111】
- *31) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 - タルク入りPPにおけるフローマーク生成条件 - : 横井秀俊,大村吉典,植田幸治, 成形加工'92, p.211 ~ 214,(1992). 【418】
- 32) 射出成形における流動・温度分布の実験解析 - フローマークの可視化解析 - : 横井秀俊,村田泰彦, 第4回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.5 ~ 6, (1992).
- 33) Dynamic Visual Analysis of Fiber Orientation Process by Using Glass-Inserted Mold: H. Yokoi, Y. Murata, Y. Nishi, Abstracts for the 9th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.67 ~ 68, (1993).
- *34) ガラスインサート金型による樹脂流動応答特性の解析：横井秀俊,村田泰彦,澤田 聡,岡 克典, 生産研究, 45, p.414 ~ 417, (1993). 【148】
- *35) ガラスインサート金型によるガスベント効果の検証：村田泰彦,横井秀俊,内藤貴弘,永見 哲, 生産研究, 45, p.418 ~ 420, (1993). 【152】
- *36) ガラスインサート金型によるシルバーストリーク生成過程の解析：村田泰彦,横井秀俊,長谷元弘,永見 哲,渡辺広三, 生産研究, 45, p.421 ~ 424, (1993). 【470】
- 37) ガラスインサート金型による成形不良現象の実験解析 : 横井秀俊,大村吉典,仁木康博,西 芳夫, 型技術者会議'93講演論文集, p.124 ~ 125, (1993).
- 38) ガラスインサート金型による充填過程での気泡挙動観察：村田泰彦,永見 哲,長谷元弘,渡辺広三,横井秀俊, 成形加工'93, p.223 ~ 226, (1993).
- 39) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - 繊維配向に及ぼす成形条件の影響 - : 村田泰彦,関 武邦,坂井秀敏,横井秀俊, 成形加工'93, p.227 ~ 230, (1993).
- 40) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - 繊維追跡撮影による解析 - : 村田泰彦,長谷元弘, 原田浩次,横井秀俊, 成形加工'93, p.231 ~ 234, (1993).
- *41) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 - タルク入りPPにおけるフローマーク生成メカニズム - : 横井秀俊,仁木康博,関 武邦, 成形加工'93, p.239 ~ 242, (1993). 【422】
- *42) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 - LDPEにおけるフローマーク生成条件 - : 横井秀俊,西 芳夫,大村吉典,仁木康博,松本 準, 成形加工'93, p.243 ~ 246, (1993). 【426】
- *43) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 - LDPEにおけるフローマーク生成メカニズム - : 横井秀俊,雲野雅弘,西 芳夫,稲垣幸秀,鈴木謙克, 成形加工'93,p.247 ~ 250, (1993). 【430】
- 44) Visual Analysis of Fiber Orientation Process Using Glass-Inserted Mold and Fiber Tracing System: H. Yokoi, Y. Murata, M. Nagaya, H. Harada: Abstracts for PPS- Regional Meeting of Asia/Australia, p.16 ~ 17, (1993).
- 45) Applications of Dynamic Visualization Techniques inside an Injection Mold: H. Yokoi, Abstracts for PPS-Regional Meeting of Asia/Australia, p.28 ~ 29, (1993).
- 46) 射出成形における流動・温度分布の実験解析 繊維配向過程の可視化解析 : 横井秀俊,村田泰彦, 第5回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.1 ~ 2, (1993).
- 47) 射出成形における流動・温度分布の実験解析 - フローマーク生成機構の解析 - : 横井秀俊,大村吉典,仁木康博,西 芳夫, 第5回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.3 ~ 4, (1993).
- 48) Visual Analysis of Flow-marks Generation Process by Using Glass-Inserted Mold: H. Yokoi, Abstracts for the 10th Annual Meeting of the Polymer Processing Society,p.171 ~ 172, (1994).
- 49) Visual Analysis of Flow Marks Generation Process Using Glass-Inserted Mold - Part I. Micro-Grooved Flow Marks: H. Yokoi, S. Nagami, A. Kawasaki, Y. Murata, Proceedings of the 52nd Annual Technical Conference ANTEC'94, p.368

~ 372, (1994).

- 50) Visual Analysis of Flow Marks Generation Process Using Glass-Inserted Mold - Part II. Synchronous Flow Marks with Same Phases on Both Top and Bottom Surfaces of Molded Samples: H. Yokoi, Y. Deguchi, I. Sakamoto, Y. Murata, Proceedings of the 52nd Annual Technical Conference ANTEC'94, p.829 ~ 832, (1994).
- 51) Visual Analysis of Fiber Orientation Process by Glass-Inserted Mold (Part I: Analysis Using a Back-Lighting Method): H. Yokoi, Y. Murata, Y. Nishi, T. Seki, Proceedings of the 52nd Annual Technical Conference ANTEC'94, p.392 ~ 396, (1994).
- 52) Visual Analysis of Fiber Orientation Process by Glass-Inserted Mold (Part II: Analysis Using a Fiber Tracing Method): H. Yokoi, Y. Murata, N. Nagaya, H. Harada, Proceedings of the 52nd Annual Technical Conference ANTEC'94, p.824 ~ 828, (1994).
- *53) ガラスインサート金型におけるガラスキャピティ面の充填特性評価：横井秀俊,村田泰彦,坂本一郎, 成形加工, 6, p.349 ~ 355, (1994). 【97】
- *54) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - 高濃度繊維可視化方法の検討 - : 横井秀俊,河村達次,村田泰彦, 成形加工'94, p.163 ~ 166, (1994). 【194】
- 55) ガラスインサート金型によるランナー分岐部流れの解析 - 分岐部流れとダイスウェル比との相関解析 - : 村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'94, p.167 ~ 168, (1994).
- *56) ガラスインサート金型によるショートショット時のフローフロント挙動解析: 村田泰彦,横井秀俊,宇高 靖: 成形加工, 6, p.703 ~ 711, (1994). 【139】
- 57) 高濃度ガラス繊維充填樹脂の型内流動挙動観察: 横井秀俊,米田 勉, 成形加工シンポジア'94, p.78 ~ 81, (1994).
- 58) ガラスインサート金型による射出成形現象の可視化: 横井秀俊, 合成樹脂, 41, p.37 ~ 41,(1995).
- 59) Direct and Dynamic Visual-Analysis of Fiber Orientation Process : H. Yokoi, Abstracts for the 11th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.133 ~ 134, (1995).
- *60) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - 高濃度ガラス繊維充填材における繊維配向層構造の検討 - : 河村達次,横井秀俊, 成形加工'95, p.141 ~ 144, (1995). 【198】
- *61) ガラスインサート金型による繊維配向過程の可視化解析 (第1報) - バックライト金型方式による解析 - : 横井秀俊,村田泰彦,西 芳夫,関 武邦, 成形加工, 7, p.600 ~ 607, (1995). 【179】
- *62) ガラスインサート金型による繊維配向過程の解析 - 充填過程における繊維回転挙動 - : 河村達次,横井秀俊, 成形加工シンポジア'95, p.29 ~ 32, (1995). 【202】
- *63) ガラスインサート金型による繊維配向過程の可視化解析 (第2報) - 繊維追跡撮影装置による解析 - : 村田泰彦,横井秀俊,長谷元弘,原田浩次,成形加工, 7, p.663 ~ 669, (1995). 【187】
- *64) ガラスインサート金型によるキャピティ面接触状況の可視化解析: 横井秀俊,増田範通, 成形加工'96, p.83 ~ 86, (1996). 【793】
- *65) サンドイッチ成形における溶融樹脂界面現象の可視化: 横井秀俊,河崎浩志, 成形加工'96, p.87 ~ 90, (1996). 【226】
- 66) 大型三次元可視化金型による樹脂流動挙動解析: 横井秀俊,榎田茂美,松坂 茂, 成形加工シンポジア'96, p.123 ~ 126, (1996).
- *67) ガラスインサート金型による2色・異材射出成形の充填現象解析 - 型内ランナ切替装置の開発 - : 横井秀俊,金藤芳典, 成形加工シンポジア'96, p.131 ~ 134, (1996). 【230】
- *68) ガラスインサート金型による型内三次元樹脂流動挙動の可視化解析: 横井秀俊,梅山 浩,宇高 靖,村田泰彦, 成形加工, 9, p.232-237, (1997). 【506】
- *69) ガラスインサート金型によるウェルドライン生成および消失過程の解析: 横井秀俊,村田泰彦,岡 克典,渡辺広三, 成形加工, 9, p.290 ~ 298, (1997). 【376】
- 70) A New Dynamic Visualization Method by Rotary Runner Exchange System: H. Yokoi, Y. Kanetoh, Abstracts for the 13th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, 4-Z1, (1997).
- 71) Visual Analysis of Sandwich Molding Process by Using Rotary Runner Exchanger Systems: H. Yokoi, Y. Kanetoh, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of Europe/Africa Sweden, 3:16, (1997).
- 72) Dynamic Visualization of Three-Dimensional Flow in a Rib-Shaped Cavity: H. Yokoi, S. Kushida, S. Matsuzaka, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of Europe/Africa Sweden, 3:17, (1997).
- *73) ガスインジェクション成形における成形品ツヤムラ現象の解析 : 横井秀俊,佐藤貴彦, 成形加工'97, p.19 ~ 22, (1997). 【279】
- *74) ガラスインサート金型による2色・異材射出成形の充填現象解析 - 傾斜温度射出を用いたサンドイッチ成形 - : 横井秀俊,金藤芳典,成形加工'97, p.33 ~ 36, (1997). 【234】

- *75) ランナ切替装置によるキャピティ充填現象の可視化解析 - リブ角度と充填パターンとの相関 - : 荘 義豊, 横井秀俊, 成形加工'97, p.37 ~ 40, (1997). 【242】
- 76) 大型三次元可視化金型による樹脂流動挙動解析 : 横井秀俊, 松坂 茂, 松田 元, 成形加工'97, p.207 ~ 210, (1997).
- *77) ガラスインサート金型による高速低圧・低速高圧時の流動現象解析 : 横井秀俊, 龍野道宏, 成形加工'97, p.211 ~ 214, (1997). 【214】
- *78) ガラスインサート金型によるウェルド生成部隆起現象の解析 : 横井秀俊, 佐藤貴彦, 成形加工'97, p.215 ~ 218, (1997). 【385】
- *79) ガラスインサート金型によるランナー分岐部流動挙動の解析: 横井秀俊, 村田泰彦, 長谷元弘, 成形加工, 9, p.557 ~ 563, (1997). 【104】
- *80) 射出成形における流れ急変部フローマーク生成現象の解析: 横井秀俊, 本橋滋夫, 増田範通, 生産研究, 49, p.430 ~ 433, (1997). 【450】
- *81) 大型三次元可視化金型による型内樹脂流動挙動の実験解析: 横井秀俊, 榎田茂美, 松坂 茂, 松田 元, 生産研究, 49, p.434 ~ 437, (1997). 【512】
- *82) ガラスインサート金型による高速低圧・低速高圧時の流動現象解析 - 型内偏光観察と面圧計測 - : 龍野道宏, 横井秀俊, 村田泰彦, 成形加工シンポジウム'97, p.163 ~ 166, (1997). 【218】
- 83) ランナ切替装置によるキャピティ充填現象の可視化解析 - 成形品断面の観察 - : 荘 義豊, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.167 ~ 170, (1997).
- *84) ガスインジェクション成形における成形品ツヤムラ現象の解析 : 佐藤貴彦, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.171 ~ 174, (1997). 【283】
- *85) ガラスインサート金型によるウェルド生成部隆起現象の解析 : 佐藤貴彦, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.271 ~ 274, (1997). 【389】
- 86) The Feasibility Study of Observing the Cavity Filling Phenomena from the Thickness Direction by Co-injection Molding Technology: Y.Chuang, H.Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.55 ~ 56, (1998).
- 87) Visualization Analysis of Melt Filling Phenomena in Gas-Assisted Injection Molding: H.Yokoi, T.Otake, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.77 ~ 78, (1998).
- 88) Visualization Analysis of the Influence of Rib-Inclination-Angle on the Cavity Filling Process: Y.Chuang, H.Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.128 ~ 129, (1998).
- *89) スリガラス法によるリブ部金型面転写過程の可視化解析: 横井秀俊, 岩淵義昌, 成形加工シンポジウム'98, p.55 ~ 58, (1998). 【797】
- *90) リブ部下流域におけるシルバーストリーク生成現象の可視化解析: 横井秀俊, 大竹智文, 成形加工シンポジウム'98, p.59 ~ 62, (1998). 【476】
- *91) ゲート部樹脂流動挙動の可視化解析: 横井秀俊, 岩淵義昌, 成形加工シンポジウム'98, p.63 ~ 66, (1998). 【135】
- *92) ガラスインサート金型による2色・異材射出成形の充填解析 - 型内ランナ切替装置によるボス部のコア材流動解析 - : 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.87 ~ 90, (1998). 【238】
- *93) ガラスインサート金型による高速低圧・低速高圧時の流動現象解析 - 結晶性樹脂における現象解析 - : 高橋幸彦, 龍野道宏, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.91 ~ 94, (1998). 【222】
- 94) 大型三次元可視化金型による樹脂流動挙動解析 - ボス・段差キャピティでの挙動解析 - : 松田 元, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.95 ~ 98, (1998).
- *95) PP系フローマーク生成現象の可視化解析: 横井秀俊, 成田淳一, 成形加工シンポジウム'98, p.277 ~ 280, (1998). 【434】
- 96) 大型三次元可視化金型による樹脂流動挙動解析 - 高充填フィラー系・高濃度ガラス繊維系 - : 横井秀俊, 松田 元, 成形加工シンポジウム'98, p.289 ~ 292, (1998).
- *97) 追跡撮影装置による型内流動現象の解析 - 計測システムの開発 - : 光畑晴彦, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.351 ~ 354, (1998). 【167】
- *98) ランナ切替装置によるキャピティ厚さ方向樹脂流動挙動の可視化解析: 横井秀俊, 村田泰彦, 荘 義豊, 成形加工シンポジウム'98, p.375 ~ 378, (1998). 【246】
- 99) 型内3次元樹脂流動現象の動的可視化解析: 横井秀俊, 第10回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.9 ~ 12, (1998).
- *100) 大型三次元可視化金型によるボスキャピティ樹脂流動挙動の解析: 松田 元, 横井秀俊, 生産研究, 51, p.125 ~ 128, (1999). 【516】

- 101) Analysis of Cavity Filling Phenomena Using Rotary Runner Exchanger System: H. Yokoi, Y. Kanetoh, Y. Murata, Polymer Process Engineering 99, p.109 ~ 115, IOM Communications, (1999).
- *102) ガラスインサート金型によるシルバーストリーク生成過程の可視化解析 : 横井秀俊,天野光昭, 成形加工'99, p.21 ~ 22, (1999). 【474】
- *103) 多層成形におけるインサート品表面の再溶融現象可視化解析: 横井秀俊,折野厚志, 成形加工'99, p.25 ~ 26, (1999). 【337】
- *104) ガラスインサート金型による発泡成形過程の可視化解析: 横井秀俊,渡辺健史, 成形加工'99, p.87 ~ 88, (1999). 【293】
- *105) ガスノズル近傍の樹脂及びガス挙動の可視化: 横井秀俊,日向博実, 成形加工'99, p.89 ~ 90, (1999). 【287】
- *106) 厚肉成形における流動、ポイド生成過程の可視化解析: 横井秀俊,折野厚志, 成形加工'99, p.91 ~ 92, (1999). 【488】
- *107) ガスインジェクション成形過程の3次元可視化解析 : 横井秀俊,大竹智文, 成形加工'99 , p.93 ~ 94, (1999). 【528】
- *108) ランナー切替え装置によるガスインジェクション成形過程の可視化解析: 横井秀俊,日向博実,大竹智文, 成形加工'99, p.185 ~ 186,(1999). 【289】
- *109) ガスインジェクション成形過程の3次元可視化解析 : 横井秀俊,渡辺健史, 成形加工'99, p.187 ~ 188, (1999). 【530】
- 110) 3次元可視化金型の開発: 横井秀俊,櫛田茂美,松田 元, 型技術, 14, 7 , p.10 ~ 11, (1999).
- *111) 大型3次元可視化金型による段差キャビティ樹脂流動挙動の解析: 松田 元,横井秀俊, 生産研究, 51 , p.682 ~ 685, (1999). 【520】
- *112) 多層成形におけるインサート品表面の再溶融現象可視化解析 : 折野厚志,横井秀俊, 成形加工シンポジア'99, p.121 ~ 124, (1999). 【339】
- *113) ガラスインサート金型によるフローマーク生成過程の解析 : 横井秀俊,成田淳一, 成形加工シンポジア'99, p.125 ~ 128, (1999). 【438】
- *114) 金型面転写ムラ現象の解析: 横井秀俊,岩田 弘,岩淵義昌, 成形加工シンポジア'99,p.129 ~ 132, (1999). 【811】
- *115) ウェルド部におけるフローマーク生成現象の解析 - フローマーク生成条件と表面性状の検討 - : 横井秀俊,大和田 茂, 成形加工シンポジア'99, p.141 ~ 144, (1999). 【454】
- *116) ウェルド部におけるフローマーク生成現象の解析 - フローマーク生成時の樹脂流動挙動観察 - : 横井秀俊,大和田 茂, 成形加工シンポジア'99, p.145 ~ 148, (1999). 【458】
- *117) ウェルド部におけるフローマーク生成現象の解析 - フローマーク生成モデルの提示 - : 横井秀俊,大和田 茂, 成形加工シンポジア'99, p.149 ~ 152, (1999). 【462】
- 118) ガラスインサート金型によるウェルド生成部隆起現象の解析: 佐藤貴彦,横井秀俊, 豊田合成技報, 41, p.29 ~ 35 , (1999).
- 119) ガスインジェクション成形における成形品ツヤムラ現象の解析: 佐藤貴彦,横井秀俊, 豊田合成技報, 41, p.74 ~ 81, (1999).
- 120) ガスインジェクション成形過程の3次元可視化解析: 大竹智文,横井秀俊, 豊田合成技報,41, p.82 ~ 89, (1999).
- 121) Visualization Analysis of Silver-Streak Generation Phenomena in Downstream Area of Rib-Cavity: H. Yokoi, T. Otake, Abstracts for the Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.138 ~ 140, (1999).
- 122) Visualization Analysis of Flow Mark Generation Phenomena Observed in PP/Rubber/Talc: H. Yokoi, J. Narita, Abstracts for Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.143 ~ 145, (1999).
- *123) ガスインジェクション成形過程におけるガス流路形状制御: 横井秀俊,岩田 弘, 成形加工'00, p.33 ~ 34, (2000). 【291】
- *124) 厚肉成形における流動、ポイド生成過程の可視化解析 : 折野厚志,横井秀俊, 成形加工'00, p.93 ~ 94, (2000). 【490】
- *125) 射出成形におけるメルトフロント挙動の解析: 横井秀俊,梶田幸宏,増田範通, 成形加工'00, p.103 ~ 104, (2000). 【157】
- *126) ガラスインサート金型による発泡成形過程の型内可視化解析 : 横井秀俊,河村 学, 成形加工'00, p.155 ~ 156, (2000). 【295】
- *127) 型締完了前射出開始成形プロセスの実験解析: 横井秀俊,市原稔章,川崎達也,高次 聡, 成形加工'00, p.369 ~ 370, (2000). 【327】
- 128) Progress in Visualization Technologies for Analyzing Injection Molding Phenomena: H. Yokoi, Abstracts for the 16th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.136 ~ 137, (2000).

- 129) ガスインジェクションの可視化解析：日向博実,横井秀俊, 豊田合成技報, 42, p.21 ~ 26, (2000).
- *130) 3次元可視化金型による繊維高充填系樹脂の不安定流動観察：松田 元,横井秀俊, 生産研究, 52, p.414 ~ 417, (2000). 【524】
- 131) ランナー切替機構を利用したキャビティ充填挙動およびガス流路形状の制御：横井秀俊,岩田 弘,日向博実,金藤芳典, 第12回高分子加工技術討論会講演要旨集, (2000).
- *132) ヒンジ部におけるツヤムラ現象の解析 : 横井秀俊,増田範通, 成形加工シンポジウム'00, p.169 ~ 172, (2000). 【801】
- 133) Development of Two-Axis Tracking System for Visualization of Injection Molding Inside a Mold: H. Yokoi , H. Mitsuhashi, N. Masuda, The 3rd Pacific Symposium on Flow Visualization and Image Processing, p.45 ~ 46(CD-ROM; File No.F3083), (2001).
- *134) 射出成形CAEベンチマークテストのための検証用データベース構築 : 村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'01, p.17 ~ 18, (2001). 【532】
- *135) 射出成形におけるディンプル状外観不良の可視化解析 : 横井秀俊,笹井稔弘, 成形加工'01, p.241 ~ 242, (2001). 【482】
- *136) ヒンジ部におけるツヤムラ現象の解析 - 板厚方向可視化観察による検討 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工'01, p.243 ~ 244, (2001). 【805】
- *137) リブ部下流域におけるシルバーストリーク生成現象の可視化解析 : 横井秀俊,西郷栄人, 成形加工'01, p.245 ~ 246, (2001). 【480】
- *138) 厚肉成形における保圧での補償流動解析 : 横井秀俊,武末晋二, 成形加工'01, p.255 ~ 256, (2001). 【275】
- *139) スキン層形成過程の可視化：横井秀俊,鈴木喜代志,増田範通, 成形加工'01, p.257 ~ 258, (2001). 【159】
- *140) ウェルドライン生成とガス抜けとの相関解析 : 横井秀俊,武末晋二, 成形加工'01, p.263 ~ 264, (2001). 【393】
- *141) 発泡PPインサート表面における流れ挙動の解析：横井秀俊,西郷栄人, 成形加工'01, p.265 ~ 266, (2001). 【343】
- 142) 金型内樹脂流動シミュレータの検証用データベースの構築：村田泰彦,横井秀俊, 型技術者会議2001講演論文集, p.94 ~ 95, (2001).
- *143) 射出成形CAEベンチマークテストのための検証用データベース構築 - リブキャビティにおける計測結果 - : 村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'01, p.67 ~ 70, (2001). 【534】
- *144) 射出成形におけるメルトフロント内部流動の計測 : 横井秀俊,鈴木喜代志,佐藤浩二, 成形加工シンポジウム'01, p.225 ~ 226, (2001). 【161】
- *145) 射出成形におけるディンプル状外観不良の可視化解析 : 笹井稔弘,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'01, p.231 ~ 234, (2001). 【484】
- *146) ウェルドライン生成とガス抜けとの相関解析 : 武末晋二,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'01, p.247 ~ 250, (2001). 【395】
- 147) 可視化・温度計測手法を用いた射出成形CAEベンチマークテストのための検証用データベース構築：村田泰彦,横井秀俊, 第13回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.22 ~ 23, (2001).
- 148) 発泡PPインサートの変形メカニズム推定：横井秀俊,西郷栄人, 豊田合成技報, 43, p.62 ~ 67, (2001).
- 149) 射出成形金型内樹脂流動シミュレータのベンチマークテストのための検証用データベース構築：村田泰彦,横井秀俊, 第51回理論応用力学講演会講演論文集, p.557 ~ 558, (2002).
- *150) ヒンジ部におけるツヤムラ現象の解析 - ツヤムラ生成モデルの検証 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工'02, p.249 ~ 252, (2002). 【807】
- *151) ガラスインサート金型による射出圧縮成形の可視化と2次流動挙動の観察：横井秀俊,佐藤浩二, 成形加工'02, p.253 ~ 256, (2002). 【329】
- 152) A Study of Filling Balance in Multi-cavity Molds : 楊 衛民,横井秀俊, 成形加工'02, p.259 ~ 261, (2002)
- *153) フローモールドイングにおける樹脂流動挙動の可視化解析：横井秀俊,武末晋二, 成形加工'02, p.263 ~ 66,(2002). 【333】
- *154) 厚肉成形における保圧での補償流動解析 : 武末晋二,横井秀俊, 成形加工'02, p.373 ~ 374, (2002). 【277】
- *155) 射出成形CAEベンチマークテストのための検証用データベース構築 - 段差付きキャビティにおける計測結果 - : 村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'02, p.375 ~ 376, (2002). 【538】
- 156) Database for Validation of Numerical Simulation Results in Melt Filling Process : Y. Murata, H. Yokoi, Abstract for the 18th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.93(CD-ROM; File No.409), (2002).
- 157) Visualization of Burning Phenomena during Cavity Filling Process : H. Yokoi, S. Takematsu, Abstract for the 18th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.98 (CD-ROM; File No.407), (2002).

- 158) Visualization Analysis of Flow Front Behavior during Filling Process of Injection Mold Cavity by Two-Axis Tracking System : H. Yokoi, N. Masuda, H. Mituhata, International Symposium on Advanced Forming and Die Manufacturing Technology (AFDM'02), p.23, (2002).
- 159) Development of Flow-Front Velocity Sensor for Cavity Filling Process : H. Yokoi, N. Masuda, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, p.29,(CD-ROM; File No.115.p2),(2002).
- 160) Visual Analysis of Melt Filling Phenomena at Cavity Side Wall Using Rotary Runner Exchanging System : H. Yokoi, Y. Kanetoh, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, p.80, (CD-ROM; File No.109.p2),(2002).
- 161) Improving Plastics Filling Balance in Multi-Cavity Molds by Two-Rate Injection : W. Yang, H. Yokoi, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, p.80,(CD-ROM; File No.034.p2),(2002).
- *162) 射出成形におけるメルトフロント内部流動の計測 : 横井秀俊,佐藤浩二,鈴木喜代志, 成形加工シンポジウム'02,p.37 ~ 40, (2001). 【163】
- 163) Visual Analysis of the Flow Behavior of Core Material in a Fork Portion of Plastic Sandwich Injection Molding: W. M. Yang, H. Yokoi, Polymer Testing, 22, p.37 ~ 43, (2002) .
- *164) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析 : 楊 衛民,宿 果英,横井秀俊, 成形加工'03, p.271 ~ 274, (2003). 【115】
- 165) Visualization Analysis of Melt Flow Behavior Along Weld-Line Area in Injection Molding: S. Owada, H. Yokoi, Abstracts for the 19th Meeting of the Polymer Processing Society, p.87(CD-ROM ; File No.89-O), (2003).
- 166) A Study on Filling Balance of Plastic Injection Molding in Multi-Cavity Mold With " H " Pattern Runner System: G. Y. Su, H. Yokoi, W. M. Yang, Abstracts for the 19th Meeting of the Polymer Processing Society, p. 88(CD-ROM; File No.87-O), (2003).
- 167) Visualization Analysis of Cooling and Solidification Processes at Step-Change, Cavity-End and Fountain-Flow Areas: H. Yokoi, K. Suzuki, N. Masuda, Abstracts for the 19th Meeting of the Polymer Processing Society, p.51 (CD-ROM; File No.88-KN), (2003).
- 168) 樹脂温度計測による多数個取りキャピティのランナーバランス解析 : 宿 果英,楊 衛民,横井秀俊, 第15回高分子加工技術討論会, p.51 ~ 54, (2003).
- *169) Visualization Analysis of Flow Front Behavior during Filling Process of Injection Mold Cavity by Two-Axis Tracking System: H. Yokoi, N. Masuda, H. Mitsuhata, Journal of Materials Processing Technology, Vol.130-131,p.328 ~ 333. (2002). 【171】
- 170) Visualization Analysis of In-Mold Foaming Process by Glass-Inserted Injection Mold: H. Yokoi, M. Kawamura, Polymer Supercritical Fluid Systems and Foams, p.200 ~ 203, The Japan Society of Polymer Processing, (2003).
- *171) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析 : 宿 果英,大和田 茂,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.291 ~ 294, (2003). 【119】
- *172) 射出成形品表面のレコード溝状フローマーク生成過程の可視化解析 : 大和田 茂, 横井秀俊, 成形加工'04, p.269 ~ 270, (2004). 【405】
- 173) Visualization Analysis of Fountain Flow Phenomenon by Rotary Runner Exchange System: H. Yokoi, Y. Kanetoh, World Polymer Congress 40th International Symposium on Macromolecules, International Union of Pure and Applied Chemistry, p.49(CD-ROM; File No. 6.2.1), (2004).
- 174) Visualization Analysis of Melt Flow Behavior around Flow-Front Using Rotary Runner Exchanger: Y. Kanetoh, H. Yokoi, Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting, p.42(CD-ROM; File No.30-O-G2-02), (2004).
- 175) Analysis of Flow-Mark Occurrence Process after Weld-Line Area in Injection Molding: S. Owada, H. Yokoi, Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting, p.43(CD-ROM; File No.30-O-G2-03), (2004).
- 176) ランナー切替機構を用いたキャピティ端面部及びフローフロント部の樹脂流動挙動解析 : 金藤芳典,横井秀俊, 第16回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.27 ~ 28, (2004).
- *177) ランナー切替装置による樹脂流動挙動解析 - キャピティ側壁部の端面流れ - : 金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.41 ~ 44, (2004). 【250】
- 178) ランナー切替装置による樹脂流動挙動解析 - 汎用樹脂におけるフローフロント領域の流動挙動 - : 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.45 ~ 48, (2004).
- *179) ランナー切替装置による樹脂流動挙動解析 - フィラー含有樹脂におけるフローフロント領域の流動挙動 - : 金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.49 ~ 52, (2004). 【262】
- *180) 正面観察によるフローフロント挙動の可視化解析 : 大和田 茂,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.225 ~ 226, (2004). 【177】

- 181) ランナー切替機構を用いたキャピティ端面部及びフローフロント部の樹脂流動挙動解析：金藤芳典,横井秀俊, 第16回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.27~28, (2004).
- 182) ランナー切替装置による段差部流動樹脂挙動の可視化実験解析：金藤芳典,横井秀俊, 成形加工'05, p.397~398, (2005).
- *183) A Study on Influence of Resin Temperature on Filling Balance of Multi-cavity Molds(Part3) :J. Chen, Y. Kanetoh, Y. Yokoi, 成形加工'05, p.347~348, (2005). 【123】
- 184) Visualization Analysis of A-symmetric Fountain Flow Phenomenon in Injection Molding of Filler-reinforced Resins by Rotary Runner Exchange System: H. Yokoi, Y. Kanetoh, The Journal of the International Polymer Processing, Vol. XX・Issue2,p.157161, (2005).
- *185) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析：陳 静波,金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.159~162, (2005). 【125】
- *186) 射出成形品表面のタイガーストライプ・フローマーク生成現象の解析：フローマーク生成パターンと表面性状の相関：大和田 茂,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.173~176, (2005). 【442】
- *187) 射出成形品表面のタイガーストライプ・フローマーク生成現象の解析：フローマーク挙動とフローマーク生成領域の相関解析：大和田 茂,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.177~180, (2005). 【446】
- *188) 微細発泡射出成形におけるキャピティ面圧力分布計測 - 金型内発泡状況の可視化観察 - : 山田岳大,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.51~52, (2005). 【297】
- 189) A Study on Influence of Resin Temperature and Material Kind on Filling Balance of Multi-cavity Molds with H-shaper Runner: J. Chen, Y. Kanetoh, H. Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.220 (CD-ROM; File No.G08.21,p2),(2006).
- 190) Visualization Analysis with Glass-Inserted Mold Visualization in Microcellular Injection Molding: T. Yamada, Y. Murata, H. Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.299 (CD-ROM; File No.SP2.11,p2), (2006).
- 191) Visualization Analysis of Melt Flow Behavior at Step-change Portion using Rotary Runner Exchange System: Y. Kanetoh, H. Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society,p.349 (CD-ROM; File No.SP5.P01,p2), (2006).
- *192) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析：金藤芳典,姜開宇,横井秀俊, 成形加工シンポジア'06, p.63~64, (2006). 【129】
- *193) 微細発泡射出成形現象の可視化実験解析：山田岳大,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジア'06, p.143~144, (2006). 【299】
- 194) Visualization Analysis for Generation Mechanism of Mico/ Nano Groove Flow-Marks: S. Owada, H. Yokoi, Abstracts for the 23rd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.121 (CD-ROM; File No.P16-011.p2). (2007)
- *195) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析：姜 開宇,金藤芳典,横井秀俊：成形加工'07, p.183~184, (2007). 【131】
- *196) 微細発泡射出成形現象の可視化実験解析 —コア層における Cell 成長挙動の観察—：山田岳大,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'07, p.79~80, (2007). 【301】
- 197) A Study on Influence of Resin Property on Filling Balance of Multi-cavity Molds by visualization Method: J. Kaiyu, Y. Kanetoh, H. Yokoi, Proceedings of Polymer Processing Society 2007 Asia/Australia Regional Meeting, p.56, (2007).
- 198) 樹脂温度計測による多数個取りキャピティのランナーバランス解析：横井秀俊,金藤芳典,姜 開宇,陳 静波 第19回高分子加工技術討論会 (CD-ROM; File No.19.p4), (2007).
- 199) 環状オレフィン共重合体における表面性状転写過程の可視化解析：吉本絵美,加藤久博,渋谷 篤,増田範通,横井秀俊, 成形加工'08, p.199~200, (2008)
- 200) Visualization Analysis of Generation Process of Irregular Glossy Patterns Appeared on Hinge-Molded Sample : H. Yokoi, N. Masuda, Abstracts for the 24th Annual Meeting of the Polymer Processing Society,p.53(CD-ROM; File No.S03-919), (2008).
- *201) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析：姜開宇, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'09, p.161~162, (2009). 【133】
- *202) 微細発泡射出成形における成形条件が成形品内部発泡層構造に及ぼす影響:山田岳大, 村田泰彦, 横井秀俊, 成形加工, 21,10, p.633-639, (2009). 【303】
- 203) Study on Influence of Temperature on Filling Balance of Multi-cavities Using Movable Temperature Measuring Unit : K.Jiang,Y.Kanetoh,H.Yokoi,PPS2009 Europe/Africa Regional Meeting Program & Abstracts,p.59(CD-

- ROM;FileNo.192,p.3), (2009)
- 204) Experimental Analysis of Runner Imbalance Phenomena by Measurement of Melt Temperature / Pressure Distributions and Visualization of Melt Behaviors : Hidetoshi Yokoi, Workshop for Mold & Molding Technology '10,p.1-16, (2010)
- *205) 超臨界微細発泡射出成形における発泡積層構造形成過程モデルの提案 : 山田岳大,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'10, p.241-242, (2010) 【310】
- 206) Visualization Analysis of A-symmetric Flow Behavior at Step-change Portion of Injection Mold Using Rotary Runner Exchange System : Y.Kanetoh,H.Yokoi,Asian Workshop on Polymer Processing 2010 in Vietnam, p.121-124,(2010)
- *207) 環状オレフィン共重合体における表面性状転写過程の可視化解析 : 吉本絵美,加藤久博,渋谷篤,増田範通,横井秀俊, 成形加工,23,1, p.63-69, (2011) 【407】
- *208) 金型急加熱・急冷却射出成形過程の可視化解析 : 横井秀俊,滝川淳平,成形加工'11, p.53-54, (2011) 【345】
- *209) 射出成形における炭素繊維配向過程の可視化解析 : 横井秀俊,森亮介,金藤芳典, 成形加工'11, p.57-58, (2011) 【210】
- *210) 超臨界微細発泡射出成形における内部発泡構造の観察 - キャビティ板厚の影響 - : 山田岳大,横井秀俊, 成形加工'11, p.161-162, (2011) 【312】
- 211) Visualization Analysis of Side-Edge Flow Phenomena in Different Thickness/Width Rectangular Cavities Using a Rotary Runner Exchange System : Y.Kanetoh,H.Yokoi, Polymer Engineering and Science, 51, 4, p.721-729, (2011)
- 212) Study on Silver Streak Generation in Downstream Area of Rib During Injection Molding : X.Han,N.Usui,H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2011 in China, p.95-98, (USB;File:OE_04_AWPP2011_HAN.doc), (2011)
- 213) Visualization Analysis of Injection Molding Process Using Rapidly Heated and Cooled Molding Technology : J.Takikawa,H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2011 in China, p.198-201, (USB;File:OE_32_AWPP-Takikawa.pdf), (2011)
- 214) Visualization Analysis of Three Dimensional Inner Melt Flow Behavior Using High-speed Rotary Runner Exchange System : Y.Kanetoh,H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2011 in China, p.146-149,(USB;File:OE_17_AWPP2011_YKaneto.pdf) (2011)
- 215) Visualization Analysis of Flow Behavior of Carbon Fiber Reinforced Materials in Injection Molding : R.Mori,H.Yokoi,Y.Kanetoh, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2011 in China, p.120-123, (USB;File:OE_11_AWPP2011_mori_UnivofTokyo.pdf), (2011)
- *216) 微細発泡射出成形におけるウエルド部の内部発泡構造の観察 : 山田岳大,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'11, p.77-78,(2011) 【314】
- *217) 金型急加熱・急冷却射出成形過程の可視化解析 : 横井秀俊,滝川淳平, 成形加工シンポジウム'11, p.475-476, (2011) 【347】
- 218) 射出成形における金型内の炭素繊維の折損挙動解析 : 森亮介,金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'11, p.477-478, (2011)
- *219) 射出成形における炭素繊維配向過程の可視化解析, 森亮介,金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'11, p.481-482, (2011) 【212】
- 220) Visualization Analysis of Foam Structure Development Process along Weld-line Zone behind Obstacle Pin : T.Yamada, H.Yokoi, PPS Americas Conference, p242-243,(2012)
- *221) 微細発泡射出成形における障害ピン後方ウエルドラインの発泡構造形成可視化解析 : 山田岳大, 横井秀俊, 成形加工'12, p.89-90, (2012) 【316】
- *222) ホットランナー金型におけるキャビティ内樹脂流動現象の解析 : 高松亮平,金藤芳典,横井秀俊, 成形加工'12, p.117-118, (2012) 【362】
- *223) シボ面における転写ムラ生成機構の解析 : 横井秀俊,増田範通, 成形加工'12, p131-132, (2012) 【500】
- *224) 微細段差部後方の皺状成形不良生成過程の可視化解析 : 横井秀俊,金藤芳典, 成形加工'12, p.135-136, (2012) 【492】
- *225) 型内ランナー切替装置による段差部流動樹脂挙動の可視化解析 : 金藤芳典,横井秀俊, 成形加工, 24, 6, p.326-334, (2012) 【266】
- *226) Visualization Analysis of Resin Flow Behavior around a Flow Front Using a Rotary Runner Exchange System : Y.Kanetoh, H.Yokoi, The Journal of the International Polymer Processing, 27, 3, p.310-317, (2012) 【254】
- 227) Visualization Analysis of a Multilayer Foam Development Process in Microcellular Injection Molding : T.Yamada, Y.Murata, H.Yokoi, The Journal of the International Polymer Processing, 27, 3, p.299-309, (2012)

- 228) Visualization Analysis on Flow Behavior of Long Carbon Fiber Reinforced Materials in Injection Molding : H.Yokoi , R.Mori , Y.Kanetoh , Proceedings of The Polymer Processing Society 28th Annual Meeting,(USB;File: O_04_247.pdf) , (2012)
- 229) Visualization Analysis of Discontinuous Wrinkly Grooves Generation Process behind Micro Saw-Tooth Steps Pattern:Y.Kanetoh , H.Yokoi , Proceedings of The Polymer Processing Society 28th Annual Meeting , (USB;File:O_04_217.pdf) ,(2012)
- 230) Visualization Analysis of Imbalanced Cavity Filling Phenomena in Hot Runner Mold with a Valve-gate System:R.Takamatsu , Y.Kanetoh , H.Yokoi , Proceedings of The Polymer Processing Society 28th Annual Meeting,(USB;File:O_04_442.pdf), (2012)
- 231) 微細発泡射出成形における段差部の内部発泡構造の観察:山田岳大, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'12, p.27-28, (2012)
- *232) 微細段差部後方の皺状成形不良生成過程の可視化解析 :金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'12, p.313-314, (2012) 【494】
- *233) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 : 高松亮平, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'12, p.321-322, (2012) 【364】
- *234) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 :高松亮平, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'12, p.323-324, (2012) 【366】
- *235) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 IV :高松亮平, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'13, p.13-14, (2013) 【368】
- *236) 鏡面転写成形における面折れ状外觀不良の生成過程解析:横井秀俊, 増田範通, 成形加工'13, p.39-40, (2013) 【502】
- *237) 円形リブ外周の皺状成形不良生成過程の可視化解析 I : 横井秀俊, 金藤芳典, 成形加工'13, p.41-42, (2013) 【496】
- *238) ホットランナーマニホールドの樹脂流動現象の解析 : 横井秀俊, 遠藤匠, 金藤芳典, 成形加工シンポジウム'13, B-210, (2013) 【372】
- *239) ホットランナーマニホールドの樹脂流動現象の解析 : 遠藤匠, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'13, B-211, (2013) 【374】
- *240) 円形リブ外周の皺状成形不良生成過程の可視化解析 : 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'13, B-212, (2013) 【498】
- *241) 射出成形における金型内の炭素繊維折損挙動解析: 森亮介, 金藤芳典, 横井秀俊, 生産研究, p.125-127, (2013) 【206】
- *242) 微細発泡射出成形における障害ピン周りとウェルドライン領域の発泡構造形成過程の可視化解析: 山田岳大, 横井秀俊, 成形加工, 25,11, p.540-546, (2013) 【318】
- 243) Visualization Analysis of Irregular Wrinkly Grooves Generation Process behind Circular Rib : Y.Kanetoh , H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2013 in India(AWPP2013) , (GS- .OP-1.Kanetoh.pdf), (2013)
- 244) Visualization Analysis of Melt Flow Behavior Inside Hot-Runner Manifold : T.Endo , Y.Kanetoh , H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2013 in India(AWPP2013) , (GS- .OP-1.T.Endo.pdf), (2013)
- *245) ホットランナー金型内成形現象の可視化実験解析: 横井秀俊, プラスチックス, 64,12, p.1-7, (2013) 【351】
- *246) 光輝材フレーク射出成形品におけるフローマーク生成現象の解析: 前田充勲, 金藤芳典, 横井秀俊, 2014年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.963-964, CD-ROM:NO.M04, (2014) 【466】
- *247) 急加熱急冷却射出成形過程の可視化解析III : 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'14, p.233-234, (2014) 【349】
- *248) 鏡面転写成形における面折れ状外觀不良の生成過程解析II : 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'14, p.237-238, (2014) 【504】
- *249) 微細発泡射出成形における無発泡層 / 発泡層境界領域の大きな扁平化気泡形成過程の可視化解析, 山田岳大, 横井秀俊, 成形加工'14, p.255-256, (2014) 【325】
- *250) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 : 常浩, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'14, p.285-286, (2014) 【370】
- *251) 内層焼け生成現象の可視化解析: 横井秀俊, 横山英明, 成形加工'14, p.287-288, (2014) 【399】
- *252) 光輝材フレーク射出成形品におけるフローマーク生成現象の可視化解析: 前田充勲, 横井秀俊, 金藤芳典, 成形加工'14, p.335-336, (2014) 【468】

2. レーザ可視化法

- *253) レーザによる金型内樹脂流動の可視化：横井秀俊,稲垣幸秀,中西博之, 成形加工'90, p.143 ~ 146, (1990). 【541】
- *254) レーザ可視化法による型内樹脂流動の動的計測：稲垣幸秀,横井秀俊,梅山 浩, 1990年度精密工学会秋季大会 学術講演会講演論文集, p.1151 ~ 1152, (1990). 【545】
- 255) Visualization of Melt Plastic Flow along Cavity Thickness by Laser Light Sheet: H. Yokoi, Y. Inagaki, Abstracts for the 7th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.431, (1991).
- 256) Dynamic Visualization of Cavity Filling Process along Thickness Direction Using a Laser-Light-Sheet Technique: H. Yokoi, Y. Inagaki, Proceedings of the 50th Annual Technical Conference ANTEC'92, p.457 ~ 460, (1992).
- *257) レーザによる金型内樹脂挙動の可視化 - 繊維配向過程の解析 - : 稲垣幸秀,原田浩次,西 芳夫,横井秀俊, 成形加工'93, p.235 ~ 238, (1993). 【547】
- *258) ホットランナ金型におけるキャピティ内樹脂流動の可視化：横井秀俊,中道一喜, 成形加工'96, p.75 ~ 78, (1996). 【358】
- *259) スプルー可視化金型による樹脂挙動の解析：横井秀俊,高次 聡,川崎達也, 成形加工シンポジウム'98, p.67 ~ 70, (1998). 【551】
- *260) レーザ可視化金型によるガスベント挙動の可視化解析 :横井秀俊, 藤巻清, 成形加工シンポジウム'12, p.317-318, (2012) 【555】
- *261) レーザ可視化金型によるガスベント挙動の可視化解析 :藤巻清, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'12, p.319-320, (2012) 【557】
- *262) レーザ可視化金型によるガスベント挙動の可視化解析 : 横山英明, 横井秀俊, 成形加工'13, p.49-50, (2013) 【559】

3. ゲート着磁法および着磁関連計測技術

- *263) ゲート着磁法による型内3次元流動分布計測：横井秀俊,鎌田重人, 生産研究, 40, p.532 ~ 535, (1988). 【561】
- 264) ゲート着磁法による射出成型型内の3次元樹脂流動分布計測 : 横井秀俊,鎌田重人,小倉智行, 昭和63年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.283 ~ 284, (1988).
- 265) ゲート着磁法による射出成型型内の3次元樹脂流動分布計測 : 横井秀俊,鎌田重人, 高分子学会予稿集, 37, p.2706 ~ 2708, (1988).
- 266) 射出成型型内の3次元樹脂流動分布計測 - キャピティ条件の影響 - : 鎌田重人,横井秀俊,植木浩史, 1989年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.931 ~ 932, (1989).
- *267) ゲート着磁法による型内3次元流動パターンの可視化：横井秀俊,金松俊宏,鎌田重人,稲垣幸秀, 成形加工'89, p.43 ~ 46, (1989). 【565】
- 268) 射出成型型内の樹脂流動分布計測 - ゲート着磁ユニットの開発 - : 金松俊宏,横井秀俊,野村一雄, 1990年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.869 ~ 870, (1990).
- 269) Visualization of Three-Dimensional Flow Patterns of Injection Molding by Gate-Magnetization Method: H. Yokoi, S. Kamata, Abstracts for the 6th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.11 ~ 14, (1990).
- 270) キャピティ着磁法による型内樹脂流動の可視化：横井秀俊,稲垣幸秀,梅山 浩, 1990年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.1149 ~ 1150, (1990).
- 271) Visual Observation of Three-Dimensional Melt Flow Inside a Mold Cavity by Gate-Magnetization Method: H. Yokoi, S. Kamata, T. Kanematsu, Proceedings of the 49th Annual Technical Conference ANTEC'91, p.358 ~ 362, (1991).
- *272) ゲート着磁法による型内3次元流動の解析 : 横井秀俊,松本 準,江本敦史, 成形加工'91,p.217 ~ 220, (1991). 【569】
- 273) ゲート着磁法による射出成型金型内の3次元樹脂流動解析：横井秀俊,鎌田重人,金松俊宏,松本 準, 型技術者会議'92講演論文集, p.160 ~ 161, (1992).
- *274) ゲート着磁法による型内3次元流動の解析 : 横井秀俊,平野彰士,原田浩次,仁木康博,植田幸治, 成形加工'92, p.27 ~ 30, (1992). 【573】
- 275) ゲート着磁法によるキャピティ内微小段差部の樹脂流動解析：横井秀俊,増田範通,山田政行, 1994年度精密工学会春季大会学術講演会論文集, p.753 ~ 754, (1994).
- *276) ゲート着磁法による型内補償流動の解析 - 補償流動の定量化手法 - : 横井秀俊,伊藤義一, 成形加工'94, p.45 ~ 48, (1994). 【577】
- *277) ゲート着磁法による型内補償流動の解析 - 結晶性 / 非晶性樹脂による流入パターンの比較 - : 伊藤義一, 横井秀俊, 成形加工'94, p.49 ~ 52, (1994). 【581】

- *278) ツイン・ゲート着磁法によるウェルドライン形成過程の可視化解析 - ツイン・ゲート着磁装置の開発 - : 宮内秀和,今出政明,岡田三郎,横井秀俊,増田範通, 成形加工シンポジウム'95, p.49 ~ 52, (1995). 【585】
- 279) 流れ急変部におけるフローマーク生成現象の解析: 横井秀俊,本橋滋夫, 成形加工'96, p.79 ~ 82, (1996).
- *280) ゲート着磁法によるキャビティ充填現象の可視化解析 - 充填現象に及ぼす射出速度の影響 - : 今出政明, 宮内秀和,岡田三郎,横井秀俊, 成形加工'96, p.257 ~ 260, (1996). 【593】
- 281) ツイン・ゲート着磁法によるウェルドライン形成過程の可視化解析 : 宮内秀和,今出政明,岡田三郎, 横井秀俊, 成形加工'96, p.261 ~ 262, (1996).
- 282) Visual Analysis of Post-Filling Flow Patterns in a Mold Cavity by Using Gate-Magnetization Method: H. Yokoi, Y. Ito, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of Asia/Australia Singapore, p.103 ~ 104, (1996).
- 283) Visualization Cavity Filling Patterns in Injection Mold by Twin Gate-Magnetization Method: H. Miyauchi, M. Imade, S. Okada, H. Yokoi, N. Masuda, Proceedings of the First Pacific Symposium on Flow Visualization and Image Processing, p.231 ~ 236, (1997).
- *284) ゲート着磁法によるキャビティ充填現象の可視化解析 - 壁面近傍の先行現象の解析 - : 今出政明,宮内秀和, 岡田三郎,横井秀俊, 成形加工'97, p.57 ~ 60, (1997). 【597】
- *285) ツイン・ゲート着磁法によるウェルドライン形成過程の可視化解析 - 結晶性 / 非晶性樹脂の流動パターン の比較 - : 宮内秀和,今出政明,岡田三郎,横井秀俊, 成形加工'97, p.61 ~ 64, (1997). 【589】
- 286) Visualization Analysis of Preceding Flow Phenomenon along Cavity Sides by Gate-Magnetization Method: M. Imade, H. Miyauchi, S. Okada, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.142 ~ 143, (1998).
- 287) Visualization Analysis of Correlation between Fiber Orientation Angles and Flow Patterns by Gate-Magnetization Method: H. Miyauchi, M. Imade, S. Okada, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.388 ~ 389, (1998).
- 288) Development of the Gate-Flow-Meter Based on Gate Magnetization Method: H. Yokoi, Y. Kanetoh, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.390 ~ 391, (1998).
- *289) ゲート着磁法によるフェノール樹脂型内流動の可視化: 横井秀俊,太田 隆, 成形加工シンポジウム'98, p.71 ~ 74, (1998). 【613】
- *290) ゲート着磁法によるガラス繊維配向・樹脂流動パターンの相関解析 - 板面平行断面の解析 - : 宮内秀和, 今出政明,岡田三郎,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.75 ~ 78, (1998). 【601】
- 291) ゲート流量計の開発: 横井秀俊,金藤芳典, 成形加工シンポジウム'98, p.131 ~ 134, (1998).
- *292) ゲート流量計の開発: 横井秀俊,金藤芳典, 生産研究, 51, p.121 ~ 124, (1999). 【633】
- *293) ゲート着磁法によるフェノール樹脂型内流動の可視化 : 太田 隆,横井秀俊, 成形加工'99, p.23 ~ 24, (1999). 【617】
- 294) Visual Analysis of Flow Behavior of Phenolic Resin Inside a Mold by Gate-Magnetization Method: T. Ohta, H. Yokoi, Proceedings of the 6th Japan International SAMPE Symposium, p.640 ~ 642, (1999).
- 295) Visual Analysis of Cavity Filling and Packing Process in Injection Molding of Phenolic Resin by Gate-Magnetization Method: T. Ohta, H. Yokoi, Abstracts for the Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.146 ~ 147, (1999).
- 296) ゲート着磁法による熱硬化性樹脂の型内流動挙動可視化解析: 横井秀俊,佐藤正博,太田 隆, 第12回高分子加工技術討論会講演要旨集, (2000).
- *297) Visual Analysis of Cavity Filling and Packing Process in Injection Molding of Thermoset Phenolic Resin by the Gate-Magnetization Method: T. Ohta, H. Yokoi, Polymer Engineering and Science, 41, p.806 ~ 819, (2001). 【619】
- 298) Study on Fiber Orientation Measurement Technique by Using Anisotropic Magnetic Particle: T. Ohta, H. Yokoi, Abstracts for the 17th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.70(CD-ROM; File No.349), (2001).
- *299) 異方性磁粉を用いた繊維配向評価方法の検討: 太田 隆,横井秀俊, 成形加工'01, p.267 ~ 268, (2001). 【605】
- *300) 異方性磁粉を用いた繊維配向評価方法の検討 : 太田 隆,横井秀俊, 成形加工'02, p.91 ~ 92, (2002). 【607】
- 301) Study on Fiber Orientation Measurement Technique by Using Anisotropic Magnetic Particles II : T. Ohta, H. Yokoi, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, p.30,(CD-ROM; File No.176,p2) (2002).
- *302) 異方性磁粉を用いた繊維配向評価方法の検討 - トランスファー成形過程における繊維配向挙動の解析 - : 太田 隆,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.99 ~ 102,(2002). 【609】
- 303) 異方性磁粉を用いた繊維配向評価方法の検討: 太田 隆,横井秀俊, NOK, 8, p.22 ~ 26, (2002) .
- 304) Rubber Flow Analysis Technique using Anisotropic Magnetic Particles : T. Ohta, H. Yokoi, International Rubber

- Conference 2003, p.203 ~ 205, American Chemical Society, Rubber Division, (2003).
- 305) Study on Fiber Orientation Measurement Technique Using Anisotropic Magnetic Particles : T. Ohta, H. Yokoi, Kautschuk Gummi Kunststoffe 57 Jahrgang , p.160 ~ 167, International Technical Journal for Polymer Materials, (2004).
- 306) ゴムの射出成形における三次元繊維配向挙動の検討 : 太田 隆,横井秀俊 , 成形加工シンポジア ' 05 , p.279 ~ 280 , (2005).
- 307) Study on 3-D Fiber Orientation in Rubber Injection Molding Part Numerical Simulation with Experimental Verification: T. Ohta, H. Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.387(CD-ROM; File No.SP5.12,p2), (2006).

4. X線CT

- *308) X線CTを用いたHIPSとPPにおける微細発泡射出成形内部構造の観察 : 山田岳大, 横井秀俊 , 成形加工'10 , p . 113-114 , (2010) . 【 637】
- 309) Correlation between Molding Condition and Foam Morphology of PP and HIPS with X-ray CT in Microcellular Injection Molding : 山田岳大, 横井秀俊, PPS'10, (File No.G10-452), (2010)
- *310) X線CTを用いたHIPSとPPにおける微細発泡射出成形内部構造の観察 - つらら状長尺セル形成の検討 - : 山田岳大,横井秀俊 , 成形加工シンポジア'10 , p.239-240 , (2010) 【 639】
- 311) Correlation between Molding Conditions and Foam Morphology of PP and HIPS in Microcellular Injection Molding(Part2)-Observation of "Icicle-Shaped Long Cells" Using X-ray CT- : T.Yamada, H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2011 in China , p.108-111,(USB;File:OE_07_AWPP2011_yamada.pdf), (2011)
- *312) X線CTによるメタリック射出成形品の配向挙動解析 : 多比良恵,横井秀俊,滝克彦 , 成形加工'12 , p.127-128 , (2012) 【 641】
- 313) Orientation Analysis of Metallic Flakes in Injection Molded Products Using X-ray CT Technology: K.Taira , H.Yokoi , Proceedings of The Polymer Processing Society 28th Annual Meeting , (USB;File:O_09_240.pdf), (2012)
- *314) X線 CT によるメタリック射出成形品の配向挙動解析 : 多比良恵 , 横井秀俊 , 成形加工シンポジア'12 , p.333-334 , (2012) 【 643】

5. 集積熱電対センサ

- 315) パターン形成による熱電対温度センサの開発 : 横井秀俊,村田泰彦,塚越 洋, 昭和62年度精密工学会秋季大会 学術講演会講演論文集, p.533 ~ 534, (1987).
- 316) パターン形成による熱電対温度センサの開発 (第2報 - めっきによるパターン形成の検討 -) : 村田泰彦,横井秀俊,根本 悟,塚越 洋, 昭和63年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.605 ~ 606, (1988).
- 317) パターン集積熱電対センサーによる溶融樹脂内部の温度分布計測 : 横井秀俊,村田泰彦,塚越 洋, 型技術者会議88講演論文集, p.174 ~ 175, (1988).
- 318) 射出成形における型内溶融樹脂内部の温度分布計測 : 村田泰彦,横井秀俊,塚越 洋, 高分子学会予稿集, 37, p.2709 ~ 2711, (1988).
- 319) パターン形成による熱電対センサの開発 (第3報) - 赤外線放射温度計測との比較 - : 村田泰彦,横井秀俊,塚越 洋, 昭和63年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.285 ~ 286, (1988).
- 320) Measurement of Mold Melt-Temperature Profiles along Cavity Thickness: H. Yokoi, Y. Murata, H. Tsukakoshi, Abstracts for the 5th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.140, (1989).
- 321) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 (性能評価試験) : 村田泰彦,川崎 篤,澤田 聡,横井秀俊 , 成形加工'90, p.223 ~ 226, (1990).
- 322) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 (せん断発熱領域の温度分布計測) : 村田泰彦,渡辺浩史,岡 克典,横井秀俊 , 成形加工'90, p.227 ~ 228, (1990).
- 323) 射出成形における流動・温度分布の実験解析法 - 板厚方向の流動の温度分布計測 - : 横井秀俊,村田泰彦,稲垣幸秀, 第2回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.11 ~ 12, (1990).
- 324) Measurement of Melt Temperature Profiles during Filling and Packing Processes Using a New Integrated Thermocouple Sensor: H. Yokoi, Y. Murata, H. Tsukakoshi, Proceedings of the 50th Annual Technical Conference ANTEC'92, p.1875 ~ 1881, (1992).
- 325) パターン形成による熱電対温度センサの開発 (第4報) - 温度分布に及ぼす射出率の影響 - : 村田泰彦,横井

- 秀俊, 1992年度精密工学会秋季大会学術講演会論文集, p.919 ~ 920, (1992).
- 326) 集積熱電対センサによる温度計測技術: 村田泰彦,横井秀俊, プラスチック成形加工学会第1回射出成形討論会要旨集, p.17 ~ 21, (1992).
- *327) 溶融樹脂と金属面との熱抵抗の同定: 横井秀俊,河村達次, 成形加工シンポジウム'94,p.150 ~ 153, (1994). 【683】
- 328) 射出成形における流動・温度分布の実験解析 - 集積熱電対センサの応用実験 - : 横井秀俊,西内 進,黒田章公, 第6回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.3 ~ 4, (1994).
- *329) 集積熱電対センサによる型内樹脂内部の温度分布計測: 横井秀俊,村田泰彦,塚越 洋, 成形加工, 8, p.107 ~ 114, (1996). 【645】
- 330) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - 成形条件の影響検討 - : 村田泰彦,阿部 聡,横井秀俊, 成形加工'97, p.45 ~ 48, (1997).
- 331) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - 各種樹脂における温度分布の検討 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'97, p.49 ~ 52, (1997).
- *332) 集積熱電対センサによるバリ生成過程の解析 : 横井秀俊,横溝穂高, 成形加工'97, p.53 ~ 56, (1997). 【785】
- 333) 集積熱電対センサによる型内流動樹脂温度分布の実験解析: 村田泰彦,阿部 聡,横井秀俊, 型技術者会議'97講演論文集, p.206 ~ 207, (1997).
- 334) 集積熱電対センサによる型内樹脂温度分布計測: 村田泰彦,横井秀俊,阿部 聡, プラスチック成形加工学会第3回夏季技術交流キャンプ講演要旨集, p.13 ~ 14, (1997).
- 335) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - キャビティ厚さの影響検討 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.179 ~ 182, (1997).
- *336) 集積熱電対センサによるバリ生成過程の解析 : 横溝穂高,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.267 ~ 270, (1997). 【789】
- 337) Measurement of Melt Temperature Profiles along Cavity Thickness Direction by Using a New Integrated Thermocouple Sensor: Y. Murata, S. Abe, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.359 ~ 360, (1998).
- 338) Experimental Analysis of Flash Generation Process by Using an Integrated Thermocouple Sensor: H. Yokoi, H. Yokomizo, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.384 ~ 385, (1998).
- 339) 集積熱電対センサによる型内流動樹脂温度分布の実験解析(第 報): 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 型技術者会議'98講演論文集, p.122 ~ 123, (1998).
- 340) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - 樹脂温度および金型温度,キャビティ表面形状の影響検討 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.79 ~ 82, (1998).
- 341) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - ガラス繊維充填材の温度分布計測 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'99, p.283 ~ 284, (1999).
- *342) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - ゲート部近傍におけるせん断発熱現象の検討 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'99, p.81 ~ 82, (1999). 【663】
- 343) Measurement of Temperature Distribution Inside an Injection Mold for Short Glass Fiber Reinforced Thermoplastics by Using a New Integrated Thermocouple Sensor: S. Abe, Y. Murata, H. Yokoi, Proceedings of the 6th Japan International SAMPE Symposium, p.671 ~ 674, (1999).
- 344) Measurement of Melt Temperature Profiles Along Cavity Thickness by Using a New Integrated Thermocouple Sensor (Part : Influence of Cavity Conditions on Temperature Profiles): Y. Murata, S. Abe, H. Yokoi, Abstracts for the Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.151 ~ 153, (1999).
- 345) Measurement of Melt Temperature Profiles Along Cavity Thickness by Using a New Integrated Thermocouple Sensor (Part : Influence of Gate Shape): Y. Murata, S. Abe, H. Yokoi, Abstracts for the 16th Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.209 ~ 210, (2000).
- 346) 集積熱電対センサによる流動樹脂内部の温度分布計測 - キャビティ両端部におけるフローフロント先行現象の解析 - : 村田泰彦,阿部 聡,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'00, p.173 ~ 176, (2000).
- *347) リブキャビティにおける可視化・温度分布計測: 村田泰彦,横井秀俊,阿部 聡, 成形加工'01, p.253 ~ 254, (2001). 【681】
- 348) キャビティ両端部におけるフローフロント先行現象の解析: 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'01, p.235 ~ 238, (2001) .
- 349) Experimental Analysis of Faster Advance of Flow-Front at Both Sides of Cavity Than Center : Y. Murata, S. Abe, H. Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing in Singapore 2002, O-10-1, (2002).
- *350) 集積熱電対センサによる型内樹脂内部の温度分布計測 - 第2報 各種成形材料における温度分布 - : 村田泰彦,

- 阿部 聡,横井秀俊, 成形加工, 14, p.257 ~ 264, (2002). 【655】
- 351) 集積熱電対センサによる金型内樹脂温度分布計測 : 村田泰彦,横井秀俊,阿部 聡, 型技術, 17, 12, p.24 ~ 29, (2002).
- *352) 集積熱電対センサによる型内樹脂内部の温度分布計測 - 第3報 各種キャピティの条件の検討 - : 阿部 聡,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工, 15, p.140 ~ 147, (2003). 【665】
- *353) キャピティ両端部におけるフローフロント先行現象の実験解析 : 村田泰彦,阿部 聡,横井秀俊, 成形加工, 15, p.706 ~ 713, (2003). 【673】
- 354) Numerical Simulation of Ear-flow : The Faster Advance of the Flow Front at the Edge of a Cavity: F. Costa, H. Yokoi, Y. Murata, P. Kennedy, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.211 (CD-ROM; File No.G08.K2.p2),(2006).
- *355) 高強度・高密度の集積熱電対センサの開発 高射出率でのキャピティ厚さ方向の流動樹脂内温度分布計測 : 横井秀俊, 村田康彦, 高橋忠正, 安部可伸, 中村高志, 成形加工'09, p. 157 ~ 158, (2009). 【653】
- *356) 新規集積熱電対センサの開発と流動樹脂内部の温度分布計測 : 横井秀俊, 茶屋道暢, 増田範通, 成形加工シンポジウム'13, P-102, (2013) 【687】
- *357) 集積熱電対セラミックセンサによる型内流動樹脂内部の温度分布計測 : 茶屋道暢, 長尾毅, 増田範通, 横井秀俊, 2014 年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.39-40, CD-ROM:NO.A32, (2014) 【689】

6. せん断力計測金型およびキャピティ面圧分布計測金型

- 358) 金型キャピティ壁面に作用するせん断力の計測 : 横井秀俊,増田範通,小崎龍一, 成形加工'92, p.309 ~ 310, (1992).
- 359) Measurement of the Shear Stress Distributions on a Mold Cavity Wall during Filling Process: H. Yokoi, N. Masuda, R. Kosaki, Abstracts for PPS-Regional Meeting of Asia/Australia, p.34 ~ 35, (1993).
- 360) Measurement of Shear Stress Distributions on a Mold Cavity Wall during the Filling Process: H. Yokoi, N. Masuda, R. Kosaki, Proceedings of the 52nd Annual Technical Conference ANTEC'94, p.833 ~ 835, (1994).
- *361) 金型キャピティ壁面に作用するせん断力の計測 - せん断応力分布パターンの生成機構 - : 横井秀俊,増田範通,米田 勉, 成形加工'94, p.41 ~ 44, (1994). 【695】
- 362) 金型キャピティ面に作用する面圧分布計測の試み : 横井秀俊,高橋重晶,村田泰彦, 成形加工'94, p.181 ~ 184, (1994).
- *363) 射出成形金型面に作用するせん断応力分布計測 : 横井秀俊,増田範通,小崎龍一, 生産研究,46, p.675 ~ 678, (1994). 【691】
- *364) 金型キャピティ壁面に作用するせん断力の計測 - せん断応力分布パターン生成モデルの検証 - : 横井秀俊, 増田範通, 成形加工'95, p.145 ~ 148, (1995). 【699】
- 365) 金型キャピティ面に作用する樹脂圧力分布計測 : 村田泰彦,横井秀俊,河崎浩志, 成形加工'95, p.149 ~ 152, (1995).
- 366) 金型キャピティ面の樹脂圧力分布計測 : 村田泰彦,横井秀俊,河崎浩志, 型技術者会議'95 講演論文集, p.86 ~ 87, (1995).
- 367) キャピティ面圧分布の計測 : 村田泰彦,横井秀俊, プラスチック成形加工学会夏季技術交流キャンプ, p.23 ~ 24, (1995)
- 368) 射出成形におけるキャピティ面応力分布の実験解析 : 横井秀俊,村田泰彦,増田範通, 第7回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.13 ~ 14, (1995).
- *369) キャピティ面圧分布計測への触覚センサの応用 : 村田泰彦,横井秀俊,河崎浩志, 成形加工,8, p.249 ~ 255, (1996). 【703】
- 370) Measurement of Melt Pressure Distribution on Injection Mold Cavity Surface: Y. Murata, H. Yokoi, H. Kawasaki, Abstracts for the 12th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, P.415 ~ 416, (1996).
- *371) 金型キャピティ面に作用する樹脂圧力分布計測 - 各種キャピティ形状における計測実験 - : 村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'96, p.299 ~ 302, (1996). 【710】
- 372) 金型キャピティ面圧力分布の実験解析 キャピティ厚さ、ゲート形状の検討 : 村田泰彦,忽滑谷晃博,横井秀俊, 成形加工'04, p.235 ~ 238, (2004).
- *373) 微細発泡射出成形におけるキャピティ面圧力分布計測 : 村田泰彦,山田岳大, 石井博之,忽滑谷晃博,横井秀俊, 成形加工'04, p.321 ~ 324, (2004). 【726】
- 374) Measurement of Shear Stress Profiles along Cavity Surface during Filling Process : H. Yokoi, N. Masuda, Polymer

- Processing Society 2004 Annual Meeting & 20th Anniversary Celebration, p.224 (CD-ROM; File No.267,p2), (2004).
- 375) Experimental Analysis of melt Pressure Distribution on Injection Mold Cavity Surface: Y. Murata, A. Nukariya, H. Yokoi, Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting, p.44 (CD-ROM; File No.30-O-G2-07,p2), (2004).
- 376) 射出成形における金型キャビティ面圧分布計測: 村田泰彦, 忽滑谷晃博, 横井秀俊, 2004年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.963(CD-ROM; File No.L79,p2), (2004).
- *377) 金型キャビティ面圧分布の実験解析 - ウェルドライン生成時のキャビティ面圧力分布 - : 村田泰彦, 真板健, 竹内 匠, 忽滑谷晃博, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.61 ~ 64, (2004). 【714】
- 378) 射出成形における金型キャビティ面圧力分布計測: 村田泰彦, 忽滑谷晃博, 横井秀俊, 2004年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.963 ~ 964(CD-ROM; File No.L79,p2), (2004).
- *379) 微細発泡射出成形におけるキャビティ面圧力分布計測 - 成形品内部の発泡状況の検討 - : 山田岳大, 村田泰彦, 横井秀俊, 成形加工'05, p.49 ~ 50, (2005). 【730】
- 380) 射出成形における金型キャビティ面圧力分布計測 (第2報) ウェルドライン生成現象の検討: 村田泰彦, 真板健, 竹内 匠, 忽滑谷晃博, 横井秀俊, 2005年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.965 ~ 966(CD-ROM; File No.K61,p2), (2005).
- 381) 射出成形における金型キャビティ面圧力分布計測 - (第3報) 各種樹脂における計測 - : 村田泰彦, 松井 寛, 吉永和浩, 忽滑谷晃博, 横井秀俊, 2005年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.583 ~ 584(CD-ROM; File No.G68,p2), (2005).
- *382) 射出成形における金型キャビティ樹脂圧力分布計測: 村田泰彦, 忽滑谷晃博, 松井 寛, 吉永和浩, 横井秀俊, 成形加工, 19,9, p.557 ~ 564, (2007). 【718】
- 383) 射出成形における保圧切替位置と成形品特性の相関関係検討: 村田泰彦, 山口名津子, 會田宗邦, 菊入 誠, 中野亮, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'07, p.291 ~ 292, (2007).

7. ひけ生成過程および離型プロセス

- *384) 光ファイバセンサによるひけ生成過程の計測: 横井秀俊, 増田範通, 伊藤義一, 高橋重晶, 成形加工シンポジウム'93, p.126 ~ 129, (1993). 【751】
- *385) 集積熱電対センサによる型内離型プロセスの計測: 横井秀俊, 西内 進, 成形加工シンポジウム'93, p.130 ~ 133, (1993). 【779】
- *386) 光ファイバセンサによるひけ生成過程の計測 - 測定精度の検討 - : 増田範通, 伊藤義一, 高橋重晶, 横井秀俊, 成形加工'94, p.243 ~ 246, (1994). 【755】
- *387) 集積熱電対センサによる型内離型プロセスの計測 - 離型現象の解析 - : 西内 進, 横井秀俊, 成形加工'94, p.247 ~ 248, (1994). 【783】
- 388) 超音波イメージスキャナによる離型プロセスの計測: 横井秀俊, 西内 進, 成形加工'94, p.249 ~ 252, (1994).
- 389) 射出成形離型過程のリアルタイム計測: 横井秀俊, 増田範通, 西内 進, 型技術者会議'94講演論文集, p.78 ~ 79, (1994).
- 390) In-mold measurement of sink mark generation process by optical fiber sensors: H. Yokoi, N. Masuda, Y. Itou, S. Takahashi, Abstracts for the 11th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.365 ~ 366, (1995).
- *391) リブ形状キャビティにおける離型過程モデル: 横井秀俊, 増田範通, 西内 進, 成形加工シンポジウム'95, p.25 ~ 28, (1995). 【759】
- 392) 射出成形における離型・ひけ生成現象の実験解析: 横井秀俊, 増田範通, 西内 進, 第7回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.11 ~ 12, (1995).
- *393) 超音波イメージスキャナによる離型プロセスの計測: 横井秀俊, 西内 進, 生産研究, 48, p.270 ~ 273, (1996). 【773】
- 394) Measurement of In-Mold Separating Process Between Molded Sample and Cavity Surface by Integrated Thermocouple Sensor: H. Yokoi, S. Nishiuchi, Abstracts for the 12th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.413 ~ 414, (1996).
- 395) Dynamic Visualization of In-Mold Contact Condition Between Molded Sample and Cavity Surface by Frosted Glass-Inserted Mold: H. Yokoi, N. Masuda, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of Asia/Australia Singapore, p.85 ~ 86, (1996).
- *396) 光ファイバセンサによるひけ生成過程の計測 - 成形条件の影響 - : 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'97, p.329 ~ 332, (1997). 【763】
- *397) 光ファイバセンサによるひけ生成過程の計測 - リブ肉厚の影響 - : 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジ

ア'97, p.285 ~ 288, (1997). 【767】

- 398) Effects of Molding Conditions on In-mold Sink Mark Generation Process Measured by Optical Fiber Sensors: N. Masuda, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.386 ~ 387, (1998).
- *399) 光ファイバセンサによるひけ生成過程の計測 - 板厚の影響 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工'99, p.289 ~ 290, (1999). 【771】
- *400) ガスインジェクション成形における離型プロセス計測: 横井秀俊,渡辺健史,河村 学, 成形加工シンポジア'99, p.119 ~ 120, (1999). 【777】
- 401) Analysis of In-Mold Contact Conditions in Gas-Assisted Injection Molding by Ultrasonic Image Scanner: H. Yokoi, M. Kawamura, T. Watanabe, S. Nishiuchi, Abstracts for the 17th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.46 (CD-ROM; File No.259,p9), (2001).

8. 型内圧力測定

- *402) 型内圧力の測定方法と測定精度の検討: 横井秀俊,小野英伸, 成形加工'99, p.83 ~ 84, (1999). 【732】
- *403) 型内圧力の測定方法と測定精度の検討 : 横井秀俊,小野英伸, 成形加工シンポジア'99, p.87 ~ 90, (1999). 【734】
- 404) Experimental Analysis of Pressure Measurement Errors in a Mold Cavity: H. Yokoi, H. Ono, Abstracts for the Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.148 ~ 150, (1999).
- *405) 型内圧力計測精度の評価システム - 計測金型の開発 - : 横井秀俊,永井崇之,金 佑圭, 成形加工シンポジア'02,p.89 ~ 92 (2002). 【738】
- *406) 型内圧力計測精度の評価システム : 永井崇之,阿部 聡,横井秀俊, 成形加工'03, p.275 ~ 278, (2003). 【742】
- *407) 小径樹脂圧センサによるガスベント過程の型内ガス圧力分布計測: 横井秀俊, 横山英明, 成形加工'13, p.51-52, (2013) 【746】
- *408) 小径樹脂圧センサによるガスベント過程の型内ガス圧力分布計測II: 横井秀俊, 清水恒明, 成形加工'14, p.295-296, (2014) 【748】

9. フローフロント速度計測

- 409) 型内樹脂流動における速度ベクトル計測の試み: 横井秀俊,増田範通, 成形加工'00, p.97 ~ 98, (2000).
- 410) 光ファイバセンサによる型内樹脂流動速度ベクトルの計測: 増田範通,横井秀俊, 成形加工シンポジア'01, p.227 ~ 230, (2001) .
- *411) 光ファイバセンサによる金型内流動樹脂先端部の速度ベクトル計測: 横井秀俊,増田範通, 生産研究, 9,6, p.64 ~ 67, (2007). 【815】
- *412) 単一の光ファイバセンサによるフローフロント移動速度の計測: 横井秀俊,増田範通, 成形加工'08, p.307 ~ 308, (2008). 【819】
- 413) 光ファイバ単一センサによる金型内樹脂の流動先端速度計測: 横井秀俊, 増田範通, 型技術, 24,8, p. 132 ~ 133, (2009).
- 414) Measurement of Flow Front Velocity by Single Optical Fiber Sensor : H. Yokoi,N. Masuda, The 27th Annual Meeting of The Polymer Processing Society, p.264,(2011)

10. 半導体パッケージング

- 415) 半導体パッケージング過程の可視化解析 - 多ピンリードフレームにおける充填パターンの画像計測 - : 横井秀俊,村田泰彦,山口龍善, 成形加工'95, p.175 ~ 178, (1995).
- *416) 半導体パッケージングにおける内部ボイドの解析 - 内部ボイド発生状況と型内圧力の関係 - : 山口龍善, 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工'96, p.425 ~ 428, (1996). 【845】
- *417) 半導体パッケージング過程の可視化解析 - キャピティ板厚方向からの画像計測 - : 佐藤正博,山口龍善,横井秀俊, 成形加工'96, p.103 ~ 106, (1996). 【829】
- *418) 半導体パッケージング過程の画像計測: 横井秀俊,村田泰彦,山口龍善, 生産研究, 48, p.266 ~ 269, (1996). 【821】
- *419) 半導体パッケージング過程の可視化解析 - フローフロント追跡装置による観察 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工シンポジア'96, p.159 ~ 162, (1996). 【833】
- *420) 半導体パッケージング過程における可視化解析 - カル・ランナ部における樹脂流動の観察 - : 山口龍善, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'96, p.163 ~ 166, (1996). 【825】
- 421) Visual Analysis of the Resin Flow in the Semiconductor Packaging: T. Yamaguchi, H. Yokoi, Abstracts for the 13th

- Annual Meeting of the Polymer Processing Society, 11-C, (1997).
- *422) 半導体パッケージングにおける顆粒成形法 : 山口龍善,横井秀俊,成形加工'97, p.227 ~ 230, (1997). 【891】
 - *423) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - ホール素子によるダイパッド移動計測手法の提案 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工'97, p.233 ~ 234, (1997). 【855】
 - *424) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - 注入時間・型内圧力とダイパッド移動の関係 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工'97, p.423 ~ 426, (1997). 【859】
 - 425) Development of Visualization Mold for Observing IC Packaging Process along Thickness Direction: M. Sato, H. Yokoi, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of Europe/Africa Sweden, 3:18, (1997).
 - 426) 半導体パッケージングにおける可視化計測技術の開発 : 佐藤正博,横井秀俊, 第9回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.9 ~ 10, (1997).
 - *427) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - 樹脂粘度とダイパッド移動との関係 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.187 ~ 190, (1997). 【863】
 - 428) In-process Measurement of Die-pad Behavior in IC Packaging Process Using Hall Elements: M. Sato, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.91 ~ 92, (1998).
 - 429) IC Packaging with a Granulated Molding Compound: T. Yamaguchi, H. Yokoi, Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.93 ~ 94, (1998).
 - 430) Measurement of Die-pad Tilting in IC Packaging Process Using Hall Elements: M. Sato, H. Yokoi, Abstracts for the Polymer Processing Society North American Meeting, Canada, p.62 ~ 63, (1998).
 - 431) Measurement of Die-pad Tilting in IC Packaging Process Using Hall Elements: M. Sato, H. Yokoi: Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of North American Meeting Toronto, Ontario, Canada, p.62 ~ 63, Polymer Processing Society, (1998).
 - *432) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - ダイパッド挙動の回転成分の計測 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.115 ~ 118, (1998). 【867】
 - *433) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - フローパターンとダイパッド挙動との関係 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'98, p.347 ~ 350, (1998). 【871】
 - *434) 半導体パッケージングにおけるダイパッド挙動の解析 - ゲート形状とダイパッド挙動の関係 - : 佐藤正博,横井秀俊, 成形加工'99, p.27 ~ 28, (1999). 【875】
 - *435) ゲート着磁法による半導体パッケージング過程の樹脂流動解析 : 佐藤正博,中村俊康,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'99, p.191 ~ 194, (1999). 【849】
 - *436) ゲート着磁法による半導体パッケージング過程の樹脂流動解析 : 佐藤正博,中村俊康,横井秀俊, 成形加工'00, p.95 ~ 96, (2000). 【853】
 - *437) Development of Measurement System for Die-Pad Behavior in IC Encapsulation Process Using Hall Elements: M. Sato, H. Yokoi, IEEE Transactions on Advanced Packaging, 23, p.546 ~ 553, (2000). 【877】
 - *438) Influences of Molding Conditions on Die-Pad Behavior in IC Encapsulation Process Analyzed by Hall Element Method: M. Sato, H. Yokoi, IEEE Transactions on Advanced Packaging, 23, p.574 ~ 581, (2000). 【884】
 - *439) Visualization Analysis of Melt Flow in IC Packaging Process along Thickness Direction: M. Sato, H. Yokoi, IEEE Transactions on Advanced Packaging, 23, p.729 ~ 736, (2000). 【837】

11. 総論・その他

- 440) 射出成形における流動・温度分布の実験解析法 : 横井秀俊,村田泰彦, 第1回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.17 ~ 18, (1989).
- 441) 射出成形における流動・温度分布の実験解析法 - 二次元流れの可視化解析 - : 横井秀俊,村田泰彦, 第2回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.9 ~ 10, (1990).
- *442) 射出成形における温度計測技術 : 村田泰彦,横井秀俊, 生産研究, 43, p.537 ~ 546, (1991). 【41】
- 443) 成形加工工程における温度計測と流動可視化の基礎 : 横井秀俊, プラスチック成形加工学会第3回基礎セミナー資料, p.49 ~ 60, (1992).
- 444) 成形加工の基礎 - 金型・シリンダ内可視化技術 - : 横井秀俊, 高分子可能性講座資料, p.15 ~ 20, (1993).
- 445) 射出成形不良現象の可視化 : 横井秀俊, プラスチック成形加工学会第16回講演会資料, p.9 ~ 16, (1993).
- *446) 射出成形品の表面不良現象と対策 : 横井秀俊, 成形加工, 6, p.100 ~ 103, (1994). 【895】
- 447) プラスチック成形加工の最先端テクノロジー - 成形現象の可視化解析 - : 横井秀俊, 化学工学会誌, 28, (1994).
- 448) 射出成形型内現象の可視化解析法 : 横井秀俊, 成形加工, 6, p.157 ~ 162, (1994).
- 449) 民間等との共同研究によるマルチクライアント・プロジェクトの推進 : 横井秀俊, 生産研究別冊 (論説特集

-), p.3 ~ 13, (1994).
- 450) 射出成形現象の可視化解析：横井秀俊，豊田合成技報, 36, p.2 ~ 9, (1994).
- 451) 可視化金型を用いた射出成型内現象の解析：横井秀俊，第42回高分子夏季大学講演要旨集, p.102 ~ 105, (1994).
- *452) 射出成形における金型内繊維配向過程の実験解析法：村田泰彦,横井秀俊，生産研究, 46, p.619 ~ 626, (1994).
- 【14】
- 453) 射出成形時の樹脂の流れを可視化する：横井秀俊，高翔（自動車技術会関東支部報），23, p.30 ~ 33, (1995).
- 454) 「成形現象を視る」 - 百考は一見に如かず - : 横井秀俊，生産研究, 46, p.560 ~ 570, (1994).
- 455) 射出成形の可視化解析：横井秀俊，第3回ポリマー材料フォーラム講演要旨集, p.265 ~ 268, (1994).
- 456) 射出成形現象の可視化実験解析：横井秀俊，高分子可能性講座講演要旨集, p.16 ~ 19, (1995).
- 457) Plastics Age Encyclopedia 進歩編 編 成形加工技術と装置の動向1. 成形加工の基礎研究の動向：横井秀俊，p.139 ~ 149, プラスチック・エージ, (1995).
- 458) 射出成形における型内圧縮・保圧過程の可視化解析：横井秀俊,村田泰彦,伊藤義一,宮内秀和，第37回高压討論会講演要旨集, p.111, (1996).
- 459) 総説編 - プラスチック射出成形の可視化技術 - : 村田泰彦，プラスチック別冊(プラスチック成形加工技術ガイド), p.40 ~ 46, (1997).
- 460) Multi-Client Project on Visual Analyses of Injection Molding Phenomena: H.Yokoi, Y.Murata, N. Masuda, Abstracts for the 13th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, 12-B, (1997).
- 461) 射出成形における金型内成形現象の実験解析：村田泰彦，高分子加工, 46, p.393 ~ 398, (1997).
- *462) 半導体パッケージング過程の実験解析動向：佐藤正博,横井秀俊，生産研究, 49, p.406 ~ 413, (1997). 【67】
- 463) 射出成形における型内樹脂温度・圧力分布計測：村田泰彦,横井秀俊，合成樹脂, 44, 1, p.28 ~ 29, (1998).
- 464) 大型産学共同研究の例 - 射出成形に関するマルチ・クライアントプロジェクト - : 横井秀俊，大学と学生, 395, p.54 ~ 55, (1998).
- 465) マルチクライアント・プロジェクトによる高次射出成形技術の研究開発：横井秀俊，砥粒加工学会第1回研究会資料, p.1 ~ 3, (1998).
- 466) 成形加工の基礎研究の動向 - 可視化プロセス：横井秀俊，Plastics Age Encyclopedia 進歩編 ， p.156 ~ 162 ， プラスチック・エージ ， (1998).
- 467) 可視化技術：横井秀俊，成形加工, 11 , p.332 ~ 338, (1999).
- *468) 射出成形における可視化実験解析法 - 連載 : 横井秀俊，電気加工学会誌, 33, p.1 ~ 8, (1999). 【1】
- 469) 成形加工の可視化・計測技術：横井秀俊，高分子学会東海シンポジウム講演要旨集, p.53 ~ 57, (2000).
- 470) 射出成形現象の可視化と基礎計測技術：横井秀俊，精密工学会誌, 66, p.1518 ~ 1523, (2000).
- *471) 射出成形における成形品表面不良現象の可視化解析：横井秀俊，表面技術, 51, p.1182 ~ 1186, (2000). 【9】
- *472) 半導体素子樹脂封止過程の可視化解析：佐藤正博,横井秀俊，表面技術, 51, p.1187 ~ 1193, (2000). 【75】
- 473) Progress in Visualization and In-Process Measurement Technologies in Injection Molding: Y. Murata, Journal of Metals, Materials and Minerals, 10, p.39 ~ 51, (2001).
- *474) Measurement of Temperature Distribution Inside Dynamic Melt Flow in Injection Molding: H.Yokoi, Y. Murata, W.K.Kim, Polymer Process Engineering 01, p.2 ~ 17, IOM Communications, (2001). 【51】
- 475) 射出成形事典：横井秀俊編,産業調査会事典出版センター, (2002).
- *476) 成形加工の基礎技術の動向 - 可視化・計測技術：横井秀俊，PLASTICS AGE ENCYCLOPEDIA 進歩編2003 , p.181 ~ 191 , (2002). 【82】
- 477) ポリマーの成形加工過程の可視化・計測技術：横井秀俊，第11回ポリマー材料フォーラム講演論文集, p.193 ~ 194 , (2002).
- 478) プラスチック射出成形プロセスの計測：村田泰彦,横井秀俊，型技術, 17, 12, p.18 ~ 23, (2002) .
- 479) 可視化による成形現象の解析：横井秀俊,村田泰彦，プラスチック成形加工学会第72回講演会テキスト, (2003).
- 480) CAEへの架け橋；進展する射出成形現象の可視化・実験解析：横井秀俊，成形加工学会専門委員会公開セミナーテキスト，p.41 ~ 47，(2005).
- 481) 進展する可視化・実験解析技術が誘う射出成形現象の不思議な世界：横井秀俊，NOK TECHNICAL REPORT , No.14 , p.6 ~ 12 , (2005).
- 482) これからの成形加工技術：横井秀俊，PLASTICS AGE ENCYCLOPEDIA 進歩編2006 , p.9 ~ 10 , (2005).
- 483) 進展する射出成形現象の可視化・実験解析 3次元流動の可視化 : 横井秀俊，Polyfile,43,503 , p.19 ~ 21 , (2006).
- 484) 私の体験的「産学共同研究」論：横井秀俊，成形加工, 18,1 , p.5 ~ 6 , (2006).

- 485) エコ成形加工の時代：横井秀俊，プラスチックエージ，52,2，p.123，(2006).
- 486) Visualization Analyses of Injection Molding Phenomena inside Mold and Heating Cylinder: H. Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.63 (CD-ROM; File No.PL3, p2), (2006).
- *487) フローマーク生成現象と抑止技術: 横井秀俊，平野幸喜，成形加工，20，10，p.737～742，(2008).
【899】
- 488) 射出成形の「可視化」研究から見えてきたもの: 横井秀俊，エッセンス，(2009).
- 489) 成形加工プロセスの環境負荷評価: 横井秀俊，プラスチックエージ，55，4，p.37，(2009).
- 490) Internal Visualization of Mold Cavity and Heating Cylinder: H. Yokoi, Injection Molding (Technology and Fundamentals), Hanser Publishers p.397～438, (2009).
- 491) 『モノづくりの死の谷』に架ける橋: 横井秀俊，プラスチックエージ，56，8，p.27，(2010)
- 492) 射出成形金型内現象の可視化実験解析技術: 横井秀俊，第51回秋季ゴム技術講習会「エコで変わるゴム材料」，p.38-46，(2010)
- 493) The Latest Development in Injection Molding Visualization : H.Yokoi，International Annual Conference and CAE Molding Technology Seminar，(2010)
- 494) 日本における生産技術基盤の強化を: 横井秀俊，成形加工，23，1，p.1，(2011)
- 495) 『モノづくり』は国の基盤なり: 横井秀俊，プラスチックエージ，57，4，p.39，(2011)
- 496) 射出成形現象を極める；可視化・計測技術の進展と最新の研究成果: 横井秀俊，IPFJapan2011先端技術セミナーC-4 可視化技術とその応用pp.1-19, (2011)
- *497) 金型内ランナー切替装置による射出成形現象の3次元可視化解析: 金藤芳典,横井秀俊，生産研究64,1，p.95-101，(2012) 【22】
- 498) 射出成形型内現象の可視化実験解析 - 最新の研究成果紹介 - : 横井秀俊、金藤芳典，将来加工技術第136委員会 第2回(第1部会)研究会資料，p.13-18，(2012)
- 499) 射出成形現象の可視化・実験解析: 横井秀俊，プラスチック成形加工実践講座シリーズ<成形編>，pp.47-81，(2012)
- 500) Temperature Measurement of Flowing Melts Inside Mold Cavity and Heating Cylinder in Injection Molding : H.Yokoi，The 9th International Conference on Advanced Molding and Materials Processing Technology，pp.6-9，(2012)
- 501) 第 巻「流す・形にする・固める」過程での成形不良: 横井秀俊，第14回成形加工テキストシリーズ講座 - 第 巻「流す・形にする・固める」&第 巻「成形加工における移動現象」 - ，p.55-69，(2012).
- *502) 射出成形現象工学への誘い 成形現象の不思議・発見 : 横井秀俊，生産研究，p.69-80，(2013) 【29】

【文献リスト2】

*印は掲載文献、発表年代順

【 】内の数字は論文掲載ページ

1. ガラスインサート金型

- 1) Visualization Analyses of Undesirable Molding Phenomena inside Injection Mold : H.Yokoi , SAMT WORKSHOP 2014 , p.1-17 ,(2014)
- 2) Analysis on the Generation Process of Irregular Brightness Change Pattern Appeared on Textured Molding Surfaces : N.Masuda , H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014) , USB;#1225 , (2014)
- 3) Visualization Analysis of 3D Resin Flow Phenomena in Injection Mold Using Bright Flakes as Tracers : A.Maeda , H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014) , USB;#1226 , (2014)
- 4) Visualization Analysis of Cavity Filling Phenomenon with Polypropylene in Hot Runner Mold : H.Chang , Y.Kanetoh , H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014) , USB;#1230 , (2014)
- 5) Recent Topics on Advanced Experimental Analysis Technologies and their Application to Unknown Injection Molding Phenomena : H.Yokoi , Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014) , USB;#1231 , (2014)
- *6) 鏡面成形品における年輪状白化不良生成現象の解析 : 増田範通,横井秀俊,成形加工シンポジウム'14, p.177-178, (2014)【15】
- *7) 射出成形品表面のタイガーストライプ・フローマーク生成現象の解析3 ランナ切替え装置による樹脂流動挙動とフローマーク生成領域の相関解析 : 大和田茂,横井秀俊,成形加工シンポジウム'14, p.181-182, (2014)【7】
- *8) 光輝材フレック射出成形品におけるフローマーク生成現象の可視化解析 : 前田充勳,横井秀俊,成形加工シンポジウム'14, p.183-184, (2014)【13】
- *9) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 : 常浩,横井秀俊,成形加工シンポジウム'14, p.229-230, (2014)【3】
- 10) Visualization Analyses of Replication Molding Phenomena in Injection Molding : H.Yokoi , The 21st International Display Workshops(IDW'14) , p.354-357 (USB;FMC1-1) , (2014)
- 11) 特集2015年金型加工・樹脂成形技術の新潮流 Part2:部材軽量化に向けた樹脂成形技術 <総論>プラスチック成形技術の最新動向 : 横井秀俊,型技術, 30, 1, p.42-46, (2014)
- *12) ピンポイントゲートにおけるゲート残り現象の生成過程解析 : 横井秀俊,金藤芳典,成形加工'15, p.149-150, (2015)【17】
- *13) ホットランナー金型におけるキャピティ内樹脂流動現象の解析 : 大和田茂,常浩,横井秀俊,成形加工'15, p.161-162, (2015)【5】
- *14) 急加熱急冷却射出成形過程の可視化解析 : 金藤芳典,横井秀俊,成形加工'15, p.189-190, (2015)【1】
- *15) 射出成形品表面のタイガーストライプ・フローマーク生成現象の解析4 フローマーク生成現象と材料特性の相関 : 大和田茂,横井秀俊,成形加工'15, p.191-192, (2015)【9】
- 16) Visualization Analysis of Injection Molding Phenomena in Hot-runner System : H.Yokoi , Y.Kanetoh , R.Takamatsu , T.Endo , H.Chang , T.Chayamishi , The 31st International Conference of the Polymer Processing Society(PPS-31) , USB;KJG3-01 , (2015)
- 17) Visualization Analysis of Tiger-striped Flow Mark Generation Phenomena in Injection Molding : S.Owada , H.Yokoi , PPS-31 , USB;ORG3-03 , (2015)
- *18) ピンポイントゲートにおけるゲート残り現象の生成過程解析 : 金藤芳典,横井秀俊,成形加工シンポジウム'15, (2015)【19】
- *19) 射出成形品表面のタイガーストライプ・フローマーク生成現象の解析5 フローマーク生成とその抑制方法 : 大和田茂,横井秀俊,成形加工シンポジウム'15 (2015)【11】

2. 超転写成形

- *20) 三分力計を用いたシボ転写面傾斜離型の離型抵抗計測 : 横井秀俊,片山大輝,大和田茂,成形加工シンポジウム'15, (2015)【21】
- *21) 三分力計を用いたシボ転写面傾斜離型の離型抵抗計測 : 片山大輝,大和田茂,横井秀俊,成形加工シンポジウム'15, (2015)【23】

3. 集積熱電対センサ

- *22) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析 : 増田範通,横井秀俊,成形加工'15, p153-154, (2015)【25】
- *23) 多数個取りキャピティにおけるランナー部樹脂温度と充填バランスの相関解析 : 増田範通,横井秀俊,成形加工シンポジウム'15, (2015)【27】
- *24) 集積熱電対センサによるキャピティ流動樹脂内部の3次元温度分布計測 : 横井秀俊,石田翔馬,増田範通,成

形加工シンポジア'15,(2015)【29】

- *25) 集積熱電対センサによるキャビティ流動樹脂内部の3次元温度分布計測 : 石田翔馬,増田範通,山田岳大,横井秀俊,成形加工シンポジア'15,(2015)【31】