

# 【文献リスト】

\*印は掲載文献、発表年代順

【 】内の数字は論文掲載ページ

## シリンダ関係

### 1. 可視化加熱シリンダおよび混合評価用金型

- \*1) 可視化射出シリンダによる可塑化プロセスの画像計測：横井秀俊,早崎進,高橋博,村田泰彦,秦印添,昭和63年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.289-290, (1988)【45】
- \*2) ガラスインサートシリンダによる可塑化プロセスの直接観察：横井秀俊,早崎進,高橋博,高分子学会予稿集, 37, p.2703-2705, (1988)【47】
- 3) 可視化シリンダによる可塑化プロセスの画像計測(第2報) - 分割可視化シリンダ - : 早崎進,横井秀俊,高橋博,昭和63年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.653-654, (1988)
- 4) Visual Analysis of Plasticating Process in Injection Molding Machine by Using a Glass-Inserted Heating Cylinder : H.Yokoi, S.Hayasaki, H.Takahashi, Abstracts for the 5<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.139, (1989)
- \*5) 可視化加熱シリンダによるスクリュ溝内の樹脂挙動解析：横井秀俊,坂本一郎,内藤貴弘,村田泰彦,成形加工'91, p.11-14, (1991)【221】
- \*6) 可視化加熱シリンダによる可塑化過程の画像解析 : 横井秀俊,岩崎龍一,平野彰士,鈴木謙克,坂井秀敏,成形加工'91, p.15-18, (1991)【77】
- 7) 可視化加熱シリンダによるスクリュチェック挙動解析:村田泰彦,岡克典,出口好希,横井秀俊,成形加工'91, p.19-22, (1991)
- 8) 可視化シリンダによる樹脂替え過程の観察：横井秀俊,渡辺浩史,出口好希,坂本一郎,村田泰彦,成形加工'91, p.23-26, (1991)
- \*9) ガラスインサート混合評価金型による混合状況の可視化：横井秀俊,井口暢亮,植田幸治,成形加工'91, p.213-216, (1991)【279】
- \*10) 可視化加熱シリンダによる可塑化過程の画像解析 - 非晶性樹脂の可塑化解析 - :横井秀俊,鈴木謙克,長谷元弘,雲野雅弘,成形加工'92, p.187-190, (1992)【81】
- \*11) 可視化シリンダによる可塑化過程の画像解析 - 結晶性樹脂の可塑化解析 - :横井秀俊,坂井秀敏,鈴木謙克,増田範通,成形加工'92, p.191-194, (1992)【85】
- \*12) 可視化加熱シリンダによるチェックリング挙動の解析 : 横井秀俊,江本敦史,岡克典,井口暢亮,成形加工'92, p.195-198, (1992)【243】
- \*13) ガラスインサート混合評価金型による混合状況の可視化 : 横井秀俊,根岸智春,岡克典,成形加工'92, p.203-206, (1992)【283】
- 14) 射出成形における流動・温度分布の実験解析 - 加熱シリンダ内の現象解析 - : 横井秀俊,村田泰彦,第4回高分子加工技術討論会講演要旨集, p.7-8, (1992)
- \*15) 可視化加熱シリンダによるチェックリング挙動の解析 - ガラスチェックリングによる解析 - :横井秀俊,江本敦史,岡克典,井口暢亮,成形加工'93, p.215-218, (1993)【247】
- \*16) 可視化加熱シリンダによる可塑化過程の画像解析 - ブレークアップ現象の解析 - :横井秀俊,岡克典,根岸智春,成形加工'93, p.219-222, (1993)【121】
- 17) 射出成形におけるスクリュヘッド近傍樹脂挙動の可視化解析：横井秀俊,黒田章公,1994年度精密工学会春季大会学術講演会論文集, p.751-752, (1994)
- \*18) ガラスインサート方式によるスクリュヘッド近傍の樹脂挙動解析：横井秀俊,黒田章公,成形加工'94, p.185-188, (1994)【251】
- 19) ホッパ下におけるベレット挙動の解析：横井秀俊,白石亘,成形加工'94, p.189-192, (1994)
- \*20) 加熱筒内面およびスクリュ表面温度の同時計測：横井秀俊,白石亘,成形加工'94, p.223-226, (1994)【261】
- 21) Visual Analysis of Plastication and Solid Bed Break-up Processes by Glass-Inserted Heating Cylinder : H.Yokoi, Abstract for a Joint Meeting of the First Pacific Conference on Rheology and the PPS-Regional Meeting A/A'94, p.343-344, (1994)

- \*22) ガラスインサート混合評価金型による顔料分配不良現象の可視化(第1報) - 材料挙動に起因する不良現象  
- : 横井秀俊, 平井繁男, 成形加工シンポジウム'94, p.92-95, (1994)【287】
- \*23) ガラスインサート混合評価金型による顔料分配不良現象の可視化(第2報) - MI比に起因する不良現象 - :  
平井繁男, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'94, p.96-99, (1994)【291】
- 24) 小型可視化加熱シリンダの開発: 横井秀俊, 白石亘, 成形加工シンポジウム'94, p.142-145, (1994)
- \*25) 可視化加熱シリンダによるペレット形状と可塑化過程の相関解析: 横井秀俊, 岡田克彦, 白石亘, 成形加工シン  
ポジウム'94, p.146-149, (1994)【145】
- \*26) バレル壁面・スクリュ表面の温度分布と可塑化状況の相関解析 - ペレット形状の影響解析 - : 白石亘, 高  
次聡, 横井秀俊, 成形加工'95, p.5-8, (1995)【265】
- \*27) バレル壁面・スクリュ表面の温度分布と可塑化状況の相関解析 - 連続可塑化過程の解析 - : 龍野道宏,  
高次聡, 横井秀俊, 成形加工'95, p.9-12, (1995)【269】
- \*28) バレル壁面・スクリュ表面の温度分布と可塑化状況の相関解析 - 間欠可塑化過程の解析 - : 龍野道宏,  
高次聡, 横井秀俊, 成形加工'95, p.13-16, (1995)【273】
- \*29) 可視化加熱シリンダによるスクリュ溝内の樹脂挙動計測: 横井秀俊, 黒田章公, 成形加工'95, p.163-166,  
(1995)【225】
- \*30) 加熱シリンダ内固体輸送・可塑化過程とペレット形状の相関解析: 白石亘, 岡田克彦, 横井秀俊, 成形加工'95,  
p.167-170, (1995)【149】
- 31) 可視化加熱シリンダによる間欠可塑化過程の画像解析: 横井秀俊, 龍野道宏, 成形加工'95, p.171-174, (1995)
- 32) プラスチック可塑化過程の可視化解析: 横井秀俊, 先端技術シンポジウム講演要旨集, p.19-24, (1995)
- \*33) ガラスインサート方式によるスクリュヘッド近傍の樹脂挙動解析 - 計量条件の影響 - : 黒田章公, 横井秀  
俊, 成形加工シンポジウム'95, p.33-36, (1995)【255】
- 34) 可視化加熱シリンダによる間欠可塑化過程の画像解析 - 可塑化条件の影響 - : 龍野道宏, 横井秀俊, 成形  
加工シンポジウム'95, p.37-40, (1995)
- 35) 可視化加熱シリンダによるブ레이크アップ現象の画像解析 : 横井秀俊, 龍野道宏, 成形加工シンポジウム'95,  
p.41-44, (1995)
- \*36) 可視化加熱シリンダによるバリアフライトスクリュ可塑化過程の解析 : 横井秀俊, 高次聡, 黒田章公, 成形  
加工シンポジウム'95, p.45-48, (1995)【171】
- 37) Visual Analysis of Reciprocating Plastication Process by Visual Heating Cylinder: H.Yokoi, M.Tatsuno, Abstracts  
for the 12<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.417-418, (1996)
- 38) Visual Analysis of Relationship Between Pellet Size and Plastication Process by Glass-Inserted Heating Cylinder:  
H.Yokoi, K.Okada, W.Shiraishi, Abstracts for the 12<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society,  
p.445-446, (1996)
- 39) ホッパ下におけるペレット挙動の解析 - 各樹脂の噛込み状況解析 - : 横井秀俊, 高次聡, 成形加工'96,  
p.91-94, (1996)
- \*40) 可視化加熱シリンダによるバリアフライトスクリュ可塑化過程の解析 : - 高速回転時の可塑化状況, バ  
リアフライト乗り越え挙動 - : 黒田章公, 高次聡, 横井秀俊, 成形加工'96, p.95-98, (1996)【175】
- 41) 可視化加熱シリンダによる2種ポリマー系における熔融混合過程の解析: 横井秀俊, 水口一浩, 成形加工'96,  
p.99-102, (1996)
- \*42) 可視化加熱シリンダによるブ레이크アップ現象の画像解析 : 龍野道宏, 黒田章公, 横井秀俊, 成形加工'96,  
p.245-248, (1996)【133】
- 43) ホッパ下におけるペレット挙動の解析 - 噛込み不良の解析 - : 横井秀俊, 高次聡, 成形加工シンポジウム'96,  
p.111-114, (1996)
- 44) Visual Analysis of Melt Behavior inside Reservoir in Front of Screw-Head during the Screw-Plastication and  
Charging Processes: H.Yokoi, A.Kuroda, Abstracts for the Polymer Processing Society Regional Meeting of  
Asia/Australia Singapore, p.88-89, (1996)
- 45) 射出成形におけるホッパ下ペレット挙動の解析: 横井秀俊, 高次聡, 白石亘, 第8回高分子加工技術討論会講  
演要旨集, p.15-16, (1996)
- \*46) ペレット供給時の可塑化状況の可視化解析 : 横井秀俊, 高次聡, 成形加工'97, p.243-246, (1997)【65】

- \*47) ペレット飢餓供給時の可塑化状況の可視化解析 : 高次聡,横井秀俊, 成形加工シンポジア'97, p.175-178, (1997)【69】
- 48) Visualization Analysis of Plastication Process under Starve-Feeding Conditions : H.Yokoi, S.Takatsugi, Abstracts for the 14<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.109-110, (1998)
- 49) Visualization Analysis of Influence of Screw Feed Length on Plastication Process by Glass-Inserted Visual Heating Cylinder : H.Yokoi, M.Tatsuno, Abstracts for the 14<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.111-112, (1998)
- \*50) ペレット飢餓供給時の可塑化状況の可視化解析 : 横井秀俊,川崎達也,高次聡, 成形加工シンポジア'98, p.83-86, (1998)【73】
- \*51) 可視化加熱シリンダによるスクリュ供給部長さと可塑化状況の相関解析 - 2Windows方式の可視化シリンダを用いた可視化解析 - : 高橋幸彦,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工シンポジア'98, p.355-358, (1998)【179】
- 52) Visualization of Screw-plasticating Process of Plastics Pellets by Glass-Inserted Heating Cylinder : H.Yokoi, S.hayasaki, A.Kuroda, M.Tatsuno, The 2<sup>nd</sup> Pacific Symposium on Flow Visualization and Image Processing 1999 PSFVIP-2 Honolulu, Hawaii, p.65, (1999)
- \*53) スクリュ温度と可塑化状況の相関解析 : 横井秀俊,川崎達也,高次聡, 成形加工'99, p.17-18, (1999)【183】
- \*54) 可視化加熱シリンダによるスクリュ溝内ペレット移動状況解析 : 高橋幸彦,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工'99, p.19-20, (1999)【191】
- \*55) 可視化加熱シリンダによるスクリュ溝内ペレット移動状況解析 : 高橋幸彦,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工シンポジア'99, p.115-118, (1999)【193】
- 56) Visualization Analysis of Plastication Process Under Starve-Feeding Conditions : H.Yokoi, S.Takatsugi, T.Kawasaki, Abstracts for the Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting Bangkok, p.141-142, (1999)
- \*57) 可視化加熱シリンダによる計量可塑化過程の画像解析 - 第1報 可視化定量解析手法 - : 横井秀俊,龍野道宏, 成形加工, 11, 11, p.922-928, (1999)【97】
- \*58) スクリュ径・ペレット形状と可塑化状況との相関解析: 宮川守,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工'00, p.109-110, (2000)【153】
- \*59) スクリュ温度と可塑化状況の相関解析 : 市原稔章,高次聡,横井秀俊, 成形加工'00, p.111-112, (2000)【185】
- \*60) 射出成形におけるノズル内部の温度分布計測: 横井秀俊,天野光昭,西尾興人, 成形加工'00, p.113-114, (2000)【277】
- \*61) 射出成形におけるノズル内現象の観察: 横井秀俊,西尾興人,入部和成, 成形加工'00, p.365-366, (2000)【259】
- \*62) 可視化加熱シリンダによるスクリュ溝内ペレット移動状況解析 : 宮川守,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工'00, p.367-368, (2000)【197】
- \*63) 射出成形機のホッパー下における樹脂ペレット噛込み状況の可視化解析 - 噛込み不良現象の解析 - : 横井秀俊,高次聡, 成形加工, 12, p.457-463, (2000)【54】
- \*64) 可視化・温度分布計測用小型加熱シリンダの開発: 横井秀俊,高次聡,白石亘, 生産研究, 52, p.410-413, (2000)【50】
- \*65) ホッパー口形状とペレット挙動の相関解析: 横井秀俊,入部和成,高次聡, 成形加工シンポジア'00, p.177-180, (2000)【61】
- \*66) 可視化加熱シリンダによるスクリュ形状とペレット挙動の相関解析 : 横井秀俊,入部和成,高次聡, 成形加工シンポジア'00, p.181-184, (2000)【165】
- \*67) スクリュ径・ペレット形状と可塑化状況との相関解析 - 粉碎材混入による影響調査 - : 宮川守,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工シンポジア'00, p.185-188, (2000)【159】
- \*68) スクリュ温度と可塑化状況の相関解析 : 横井秀俊,市原稔章,高次聡, 成形加工シンポジア'00, p.189-192, (2000)【187】
- \*69) スクリュ径・ペレット形状と可塑化状況との相関解析 - ペレット移動速度の解析 - : 宮川守,龍野道宏,横井秀俊, 成形加工シンポジア'00, p.303-306, (2000)【155】
- 70) Visualization of Screw-Plasticating Process of Plastics Pellets by Glass-Inserted Heating Cylinder : H.Yokoi, S.Hayasaki, A.Kuroda, M.Tatsuno, Journal of Flow Visualization and Image Processing, 7, p.231-241, (2000)
- \*71) 可視化加熱シリンダによる計量可塑化過程の画像解析 - 第2報 各種樹脂の可塑化過程 - : 龍野道宏,高橋幸

- 彦,横井秀俊,成形加工,13,2,p.125-132,(2001)【104】
- 72) Application of Laser-Light-Sheet Technique to Visualization of Actual Injection Molding Phenomena : H.Yokoi, A.Kuroda, S.Takatsugi, The 3<sup>rd</sup> Pacific Symposium on Flow Visualization and Image Processing, p.43-44 (CD-ROM;F3082), (2001).
- \*73) スクリュ径・ペレット形状と可塑化状況との相関解析 - 粉碎材混入時におけるホッパ下挙動と熔融状況の解析 - : 寺嶋貴,宮川守,龍野道宏,横井秀俊,成形加工'01,p.235-236,(2001)【163】
- \*74) 可視化加熱シリンダによるスクリュ形状とペレット挙動の相関解析 : 入部和成,高次聡,横井秀俊,成形加工'01,p.237-238,(2001)【169】
- \*75) 可視化加熱シリンダによるソリッドベッドのブレイクアップ現象の解析 - 第1報 画像解析による生成モデルの検証 - : 横井秀俊,龍野道宏,成形加工,13,8,p.571-578,(2001)【125】
- \*76) 蛍光法による色替・材料替時のバレル内樹脂置換過程の可視化 : 横井秀俊,金佑圭,成形加工シンポジア'01,p.173-176,(2001)【199】
- \*77) 蛍光法による色替・材料替時のバレル内樹脂置換過程の可視化 : 金佑圭,横井秀俊,成形加工シンポジア'01,p.177-180,(2001)【203】
- \*78) 蛍光法による色替・材料替時のバレル内樹脂置換過程の可視化 : 金佑圭,横井秀俊,成形加工'02,p.267-270,(2002)【207】
- \*79) 寒天バインダーを用いたセラミックス射出成形の研究: 渡辺剛,横井秀俊,成形加工'02,p.361-362,(2002)【295】
- 80) Correlation Analysis between Screw Flight Pitch and Pellets Behaviors Using Visualization Heating Cylinder : S.Takatsugi, H.Yokoi, K.Irube, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, (2002)
- \*81) 蛍光法による色替・材料替時のバレル内樹脂置換過程の可視化 : 金佑圭,横井秀俊,成形加工シンポジア'02,p.81-84,(2002)【211】
- \*82) 可視化加熱シリンダによるソリッドベッドのブレイクアップ現象の解析 - 第2報 スクリュ供給部長さの影響 - : 龍野道宏,横井秀俊,成形加工,14,10,p.678-685,(2002)【137】
- \*83) 可視化加熱シリンダによる計量可塑化過程の画像解析 - 第3報 計量可塑化過程のモデル化 - : 龍野道宏,寺嶋貴,横井秀俊,成形加工,14,12,p.812-820,(2002)【112】
- 84) Visualization Analysis of Plastication Process and Stagnation Phenomenon in Side Screw Channel Using Fluorescent Pigment : H.Yokoi, W.K.Kim, Polymer Processing Society Asia/Australia Regional Meeting, p.42(CD-ROM;30-KN-G2-01.p2), (2004)
- \*85) 可視化加熱シリンダによるガラス繊維強化樹脂の可塑化過程の解析: 横井秀俊,馬賽,酒井優,成形加工'13,p.33-34,(2013)【89】
- \*86) 可視化加熱シリンダによるガラス繊維強化樹脂の可塑化過程の解析 : 馬賽,横井秀俊,成形加工シンポジア'13,p.73-74(PDF;B-213),(2013)【91】
- 87) Visualization Analysis on Plastication Process of Glass Fiber Reinforced Resin by Glass-inserted Heating Cylinder : S.Ma, H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2013 in India(AWPP2013), (PDF;GS- .OP-2.S.Ma), (2013)
- \*88) 可視化加熱シリンダによるガラス繊維強化樹脂の可塑化過程の解析: 馬賽,横井秀俊,柴田和之,精密工学会春季大会学術講演論文集,p.43-44,(2014)【93】
- \*89) 可視化加熱シリンダによるガラス繊維強化樹脂の可塑化過程の解析 : 馬賽,柴田和之,横井秀俊,成形加工'14,p.303-304,(2014)【95】
- 90) Visualization Analyses of Plastication Process inside Heating Cylinder : H.Yokoi, The 11th International Conference on Advanced Molding and Materials Processing Technology, p.1-7, (2014)
- 91) Visualization Analysis on Plastication Process of Long Glass Fiber Reinforced Resin with Different Compression-ratio Screws : S.Ma, K.Shibata, H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014), USB;#1229, (2014)
- \*92) 加熱シリンダ内可塑化樹脂のインプロセス多点サンプリング装置の開発と繊維折損の評価: 馬賽,柴田和之,横井秀俊,成形加工シンポジア'14,p.223-224,(2014)【215】

- \*93) 加熱シリンダ内可塑性樹脂のインプロセス多点サンプリング装置の開発と繊維折損の評価 : 馬竈, 柴田和之, 横井秀俊, 成形加工'15, p.171-172, (2015) 【217】
- \*94) 可視化加熱シリンダによる強化繊維折損挙動の可視化解析 : 横井秀俊, 阿部昌博, 成形加工'15, p.173-174, (2015) 【219】

## 2. 集積熱電対センサ

- 95) 集積熱電対センサによるノズル内部温度分布計測 : 村田泰彦, 曾布川敦, 内藤貴弘, 中野和良, 横井秀俊, 成形加工'90, p.221-222, (1990)
- 96) 集積熱電対センサによるノズル内部温度分布計測 : 村田泰彦, 植田幸治, 西芳夫, 平野彰士, 坂井秀敏, 横井秀俊, 成形加工'91, p.39-42, (1991)
- 97) Measurement of Cross-Sectional Melt Temperature Profile in the Nozzle of an Injection Molding Machine : H.Yokoi, Y.Murata, Y. Ueda, H. Sakai, Abstracts for the 9<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.404, (1993)
- \*98) 集積熱電対セラミックスセンサによるスクリュ溝内樹脂温度分布計測 : 横井秀俊, 黒田章公, 成形加工'94, p.227-230, (1994) 【330】
- 99) Measurement of melt temperature profiles inside a screw channel by a new Integrated Thermocouple Ceramic Sensor : H.Yokoi, A.Kuroda, Abstracts for the 11<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.121-122, (1995)
- \*100) 集積熱電対セラミックスセンサによるスクリュ溝内樹脂温度分布計測 - 可塑性条件が温度分布に及ぼす影響の検討 - : 黒田章公, 横井秀俊, 成形加工'95, p.17-20, (1995) 【334】
- 101) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 : 横井秀俊, 金佑圭, 成形加工'95, p.21-24, (1995)
- 102) 射出成形におけるノズル内流動樹脂の温度分布計測 : 金佑圭, 横井秀俊, 第4回ポリマー材料フォーラム, p.354-355, (1995)
- \*103) 集積熱電対センサによるノズル流路内流動樹脂温度分布計測 : 村田泰彦, 横井秀俊, 植田幸治, 成形加工, 8, 2, p.115-121, (1996) 【297】
- 104) Measurement of Melt Temperature Profiles Inside Nozzle by Using Integrated Thermocouple Ceramic Sensor : H.Yokoi, W.K.Kim, Abstracts for the 12<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.447-448, (1996)
- 105) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - 樹脂種類および粘度の影響 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工'96, p.249-252, (1996)
- 106) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - 可塑性状況との相関解析 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工'96, p.253-256, (1996)
- 107) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - スクリュ形状の影響 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工'97, p.29-32, (1997)
- 108) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - 間欠可塑性時のスクリュ形状の影響 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'97, p.31-34, (1997)
- 109) Development of Temperature Distribution Measurement Method along Depth of Screw Channel : H.Yokoi, S.Ohwada, Abstracts for the 14<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.140-141, (1998)
- 110) Measurement of Melt Temperature Profiles Inside Nozzle by Using Integrated Thermocouple Ceramic Sensor II (Influence of Screw Configuration) : W.K.Kim, H.Yokoi, Abstracts for the 14<sup>th</sup> Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.372-373, (1998)
- 111) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - スクリュ形状の可塑性状況に及ぼす影響 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工'99, p.281-282, (1999)
- \*112) 集積熱電対セラミックスセンサーによる射出成形機ノズル内の流動樹脂温度分布計測 - 樹脂種類および粘度の影響 - : 横井秀俊, 金佑圭, 成形加工, 11, 6, p.477-483, (1999) 【304】
- \*113) 集積熱電対セラミックセンサーによる射出成形機ノズル内の流動樹脂温度分布計測 - 可塑性状況との相関解析 - : 金佑圭, 横井秀俊, 成形加工, 11, 6, p.484-490, (1999) 【311】
- 114) Influence of Screw Configurations on Melt Temperature Profiles Inside Nozzle in Injection Molding Process : W.K.Kim, H.Yokoi, International Symposium on Advanced Forming and Die Manufacturing Technology

(AFDM'99), p.727-732, (1999)

- \*115) 集積熱電対セラミックスセンサーによる射出成形機ノズル内の流動樹脂温度分布計測 - スクリュ形状の影響 - : 金佑圭,横井秀俊, 成形加工, 11, 11, p.929-936, (1999)【318】
- \*116) 集積熱電対セラミックスセンサによるノズル内温度分布計測 - ユニット式計測センサの開発 - : 金佑圭,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'00, p.49-52, (2000)【326】
- \*117) スクリュ固定の集積熱電対セラミックスセンサによるスクリュ溝内温度分布計測 : 横井秀俊,大和田茂, 成形加工'01, p.287-288, (2001)【338】
- \*118) スクリュ固定の集積熱電対セラミックスセンサによるスクリュ溝内温度分布計測 : 大和田茂,横井秀俊, 成形加工'03, p.267-268, (2003)【340】
- \*119) 集積熱電対セラミックスセンサによるスクリュ溝内温度分布計測 : 大和田茂,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.263-266, (2003)【342】

### **3. スクリュ軸方向応力分布およびバレル内壁面への作用力計測**

- 120) 射出成形におけるスクリュ軸方向応力分布計測 - 計測方法の開発 - : 横井秀俊,金佑圭, 成形加工'96, p.263-266, (1996)
- 121) 射出成形におけるスクリュ軸方向応力分布計測 : 金佑圭,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'96, p.115-118, (1996)
- 122) Measurement of Screw Torque Distribution along Axial Direction : H.Yokoi, W. K. Kim, Abstracts for the 13th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, 4-D, (1997)
- \*123) 射出成形におけるスクリュ軸方向トルク分布計測 - 可塑化過程中的樹脂挙動との相関解析 - : 金佑圭,横井秀俊, 成形加工'97, p.25-28, (1997)【352】
- \*124) 射出成形におけるバレル内壁面への作用力の計測 : 横井秀俊,西尾興人,金佑圭, 成形加工'00, p.115-116, (2000)【356】
- 125) Measurement of Shear Force and Pressure Applied on Inner Barrel Wall in Injection Molding : H. Yokoi, O.Nishio, S.Xu, W.K.Kim, Proceedings of Polymer Processing Society 2002 Asia/Australia Regional Meeting, (2002)
- \*126) 射出成形におけるスクリュ軸方向トルク分布計測 - 計測方法の開発 - : 横井秀俊,金佑圭, 成形加工, 12, 6, p.356-361, (2000)【346】
- \*127) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - 可塑化条件による影響 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.77-78, (2002)【358】
- \*128) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - 樹脂種類の影響 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工'03, p.281-284, (2003)【362】
- \*129) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - スクリュ種類の影響 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.267-270, (2003)【366】
- \*130) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - 計量可塑化過程における計測 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工'04, p.217-220, (2004)【370】
- \*131) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - 計量可塑化における樹脂種類の影響 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工'05, p.339-340, (2005)【374】
- 132) Measurement of Axial Torque Profiles along Inner Wall of Screw Hole In-zone Heating Barrel during Plasticating Process-Influence of Plasticating Conditions and Screw Configurations- : S.Xu, H.Yokoi, Abstracts for the 21st Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.245(CD-ROM;SL13-5, p5), (2005)
- \*133) 射出成形における加熱シリンダ内壁面への作用力の計測 - 計量可塑化における背圧の影響 - : 徐世中,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'05, p.285-288, (2005)【376】
- 134) メタロセン系低分子量ポリエチレンの成形助剤としての展開 - 加熱シリンダ内壁面での作用力による負荷低減挙動の解析評価 - : 徐世中,川辺邦昭,横井秀俊, 成形加工'06, p.181-182, (2006)

### **4. 加熱シリンダ壁面における熱流束計測**

- \*135) 加熱シリンダ壁面における熱流束の計測 : 横井秀俊,徐世中, 成形加工シンポジウム'03, p.271-274, (2003)【229】

- \*136) 加熱シリンダ壁面における熱流束の計測 : 徐世中,横井秀俊, 成形加工'04, p.221-224, (2004) 【233】
- \*137) 加熱シリンダ壁面における熱流束の計測 : 徐世中,横井秀俊, 成形加工'05, p.433-434, (2005) 【227】
- \*138) 加熱シリンダ壁面における熱流束の計測 : 徐世中,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.281-284, (2005) 【239】
- 139) Measurement of Heat Flux through Inner Wall of Heating Cylinder in Injection Molding : H.Yokoi, S.Z.Xu , Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.349(CD-ROM;SP5.13,p2) , (2006)

## 5. スクリュチェックリング挙動計測

- \*140) 磁歪式センサによるチェックリング挙動の計測 : 横井秀俊,小野英伸, 成形加工'99, p.287-288, (1999) 【380】
- 141) Measurement of Check-Ring Behavior by Linear Position Sensor Using Magnetic Effect : H.Yokoi, H.Ono , Abstracts for the 17th Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.45(CD-ROM;258) , (2001)
- \*142) 磁歪式センサによるチェックリング挙動の計測 : 横井秀俊,小野英伸,室富昭広, 成形加工'01, p.231-232, (2001) 【382】
- \*143) 磁歪式センサによるチェックリング挙動の計測 : 室富昭広,横井秀俊, 成形加工シンポジア'02, p.327-330, (2002) 【384】
- \*144) 射出成形スクリュー用耐食耐摩耗素材の開発 : 宮田吉男,船平伸之,吉田正就,島谷祐司,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.259-260, (2005) 【388】

## 6. 総論・その他

- \*145) 射出成形における温度計測技術 : 村田泰彦,横井秀俊, 生産研究, 43, 11, p.537-546, (1991) 【19】
- 146) 成形加工工程における温度計測と流動可視化の基礎 : 横井秀俊, プラスチック成形加工学会第3回基礎セミナー資料, p.49-60, (1992)
- 147) 成形加工の基礎 - 金型・シリンダ内可視化技術 - : 横井秀俊, 高分子可能性講座資料, p.15-20, (1993)
- 148) プラスチック成形加工の最先端テクノロジー - 成形現象の可視化解析 - : 横井秀俊, 化学工学会誌, 58, 2, (1994)
- 149) 民間等との共同研究によるマルチクライアント・プロジェクトの推進 : 横井秀俊, 生産研究別冊 (論説特集), p.3-13, (1994)
- 150) 射出成形現象の可視化解析 : 横井秀俊, 豊田合成技報, 36, 1, p.2-9, (1994)
- 151) 射出成形時の樹脂の流れを可視化する : 横井秀俊, 高翔 (自動車技術会関東支部報), 23, p.30-33, (1995)
- 152) 「成形現象を見る」 - 百考は一見に如かず - : 横井秀俊, 生産研究, 46, 11, p.560-570, (1994)
- 153) 射出成形の可視化解析 : 横井秀俊, 第3回ポリマー材料フォーラム講演要旨集, p.265-268, (1994)
- 154) 射出成形現象の可視化実験解析 : 横井秀俊, 高分子可能性講座講演要旨集, p.16-19, (1995)
- 155) 成形加工技術と装置の動向 1. 成形加工の基礎研究の動向 : 横井秀俊, Plastics Age Encyclopedia 進歩編, p.139-149, (1995)
- 156) Multi-Client Project on Visual Analyses of Injection Molding Phenomena : H.Yokoi, Y.Murata,N.Masuda , Abstracts for the 13th Annual Meeting of the Polymer Processing Society , 12-B, (1997)
- 157) 大型産学共同研究の例 - 射出成形に関するマルチ・クライアントプロジェクト - : 横井秀俊, 大学と学生, 395, p.54-55, (1998)
- 158) マルチクライアント・プロジェクトによる高次射出成形技術の研究開発 : 横井秀俊, 砥粒加工学会第1回研究会資料, p.1-3, (1998)
- 159) 可視化技術 : 横井秀俊, 成形加工, 11, 4, p.332-338 (1999)
- 160) 射出成形機における加熱シリンダ内現象の可視化 : 横井秀俊, 成形加工, 11, p.868-873, (1999)
- \*161) 射出成形機における可視化実験解析 - 連載 : 横井秀俊, 電気加工学会誌, 34, 75, p.6-13, (2000) 【1】
- 162) 成形加工の可視化・計測技術 : 横井秀俊, 高分子学会東海シンポジウム講演要旨集, p.53-57, (2000)
- 163) 射出成形現象の可視化と基礎計測技術 : 横井秀俊, 精密工学会誌, 66, 10, p.1518-1523, (2000)
- \*164) Measurement of Temperature Distribution Inside Dynamic Melt Flow in Injection Molding : H.Yokoi, Y.Murata, W.K.Kim , Polymer Process Engineering 01, p.2-17, IOM Communications, (2001) 【29】
- 165) 射出成形事典 : 横井秀俊編, 産業調査会事典出版センター, (2002)

- \*166) 押出成形と射出成形における可塑化過程モデル：龍野道宏,横井秀俊,生産研究,54,p.167-176,(2002)【9】
- 167) CAEへの架け橋；進展する射出成形現象の可視化・実験解析：横井秀俊,成形加工学会専門委員会公開セミナーテキスト,p.41-47,(2005)
- 168) これからの成形加工技術：横井秀俊,PLASTICS AGE ENCYCLOPEDIA 進歩編2006,p.9-10,(2005)
- 169) 射出成形における加熱シリンダ内現象の計測と実験解析：横井秀俊,日本機械学会熱工学コンファレンス2005講演論文集,p.447-450,(2005)
- 170) 進展する射出成形現象の可視化・実験解析 - 3次元流動の可視化 - : 横井秀俊, Polyfile,43,503,p.19-21,(2006)
- 171) 私の体験的「産学共同研究」論：横井秀俊,成形加工,18,1,p.5-6,(2006)
- 172) エコ成形加工の時代：横井秀俊,プラスチックスエージ,52,2,p.123,(2006)
- 173) Visualization Analyses of Injection Molding Phenomena inside Mold and Heating Cylinder : H.Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.63(CD-ROM;PL3,p2) , (2006)

#### ・ 押出成形関係

- 174) Development of Visualization Technique Inside Feed Block for Co-extrusion : H.Yokoi, J.Narita , Abstracts for the 14th Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.123-124 , (1998)
- \*175) 共押出成形における可視化解析：横井秀俊,成田淳一,成形加工シンポジア'99,p.137-140,(1999)【390】
- 176) ダイリップ部可視化装置の開発：横井秀俊,那須哲,成形加工シンポジア'99,p.335-336,(1999)
- \*177) 共押出成形における可視化解析 : 栢英則,横井秀俊,成形加工'00,p.263-264,(2000)【394】
- \*178) 共押出成形における可視化解析 : 栢英則,横井秀俊,成形加工シンポジア'00,p.85-88,(2000)【396】
- 179) 発泡押出における発泡過程の可視化：横井秀俊,室富昭広,成形加工'01,p.119-120,(2001)
- \*180) 押出成形における滞留現象の可視化解析 - 押出機樹脂切替装置の開発 - : 横井秀俊,笹井稔弘,成形加工'01,p.121-122,(2001)【405】
- \*181) 押出成形における滞留現象の可視化解析 - 可視化Tダイの開発と樹脂切替過程の観察 - : 横井秀俊,那須哲,笹井稔弘,成形加工シンポジア'01,p.107-110,(2001)【407】
- \*182) 押出成形におけるダイリップ部可視化装置の開発:横井秀俊,那須哲,室富昭広,生産研究,54,3,p.177-181,(2002)【400】
- 183) Development of Visualization T-die : H.Yokoi, A.Nasu, T.Sasai , Abstract for the 18th Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.68(CD-ROM;408) , (2002)
- 184) Tダイ内における樹脂滞留シミュレーション：笹井稔弘,伊崎健晴,横井秀俊,成形加工'03,p.313-314,(2003)