

# 【文献リスト】

## 1. 総論

- 1) パルプ射出成形(PIM)の概要と技術開発動向(特集 成形加工分野の最新技術トレンド):横井秀俊, 丸野満義, 科学と工業, 81, 5, p.225 ~ 230, (2007).
- 2) パルプ射出成形(PIM)の技術開発動向:横井秀俊, 丸野満義, 成形加工, 19, 11, p.681 ~ 686, (2007).
- 3) パルプ射出成形(PIM)の研究開発:横井秀俊, 丸野満義, 型技術, 23, 13, p.43 ~ 47, (2008).
- 4) パルプ射出成形(PIM)の研究開発と包装材への適用可能性:横井秀俊, 新田和男, 丸野満義, 包装技術, 47, 4, p.294 ~ 302, (2009).
- 5) パルプ射出成形:横井秀俊, 丸野満義, PLASTICS AGE ENCYCLOPEDIA 進歩編, p.95 ~ 104, (2010).
- 6) 三次元立体形状の紙素材成形体を実現するパルプ射出成形:横井秀俊, 丸野満義, 松坂圭祐, プラスチックス, 65, 4, p.17 ~ 21, (2014).

## 2. パルプ射出成形の研究開発

- 7) パルプ射出成形の研究—バーフロー金型による流動特性計測—:横井秀俊, 丸野満義, 松坂圭祐, 宮下治樹, 増田範通, 成形加工シンポジウム'05, p.139 ~ 142, (2005).
- 8) パルプ射出成形—成形品の特性評価—:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'05, p.143 ~ 146, (2005).
- 9) パルプ射出成形の研究—ハイサイクル化の検討—:丸野満義, 松坂圭祐, 増田範通, 宮下治樹, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'05, p.147 ~ 148, (2005).
- 10) A Study on Pulp Injection Molding :H.Yokoi, K.Matsuzaka, M.Maruno, H.Miyashita, N.Masuda, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society : p.182(CD-ROM;File No.G06.11, p2), (2006).
- 11) パルプ射出成形の研究 - 大型成形品での流動特性ならびにハイサイクル化 - :丸野満義, 松坂圭祐, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'06, p.95 ~ 96, (2006).
- 12) パルプ射出成形の研究 - 成形品内部空隙の評価と成形条件との相関 - : 松坂圭祐, 成岡弘康, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'06, p.97 ~ 98, (2006).
- 13) パルプ射出成形の研究—大型成形品での流動特性ならびにハイサイクル化—:丸野満義, 松坂圭祐, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'06, p.149 ~ 150, (2006).
- 14) パルプ射出成形の研究—成形品の特性評価—: 松坂圭祐, 成岡弘康, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'06, p.151-152, (2006).
- 15) パルプ射出成形の研究—可塑化条件の最適化—:丸野満義, 松坂圭祐, 宮下治樹, 増

- 田範通, 横井秀俊, 成形加工'07, p.197 ~ 198, (2007).
- 16) パルプ射出成形における型内現象の実験解析 :横井秀俊, 山脇靖広, 増田範通, 成形加工'08, p.83 ~ 84, (2008).
  - 17) パルプ射出成形の研究 —低圧縮スクリュによるハイサイクル化の検討—:丸野満義, 松坂圭祐, 宮下治樹, 清水久登, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'08, p.85 ~ 86, (2008).
  - 18) パルプ射出成形の研究 —X線CT撮影による成形品の評価—:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 清水久登, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'08, p.87 ~ 88, (2008).
  - 19) パルプ射出成形における成形品特性評価 I:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 清水久登, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'08, p.147 ~ 148, (2008).
  - 20) パルプ射出成形におけるランナーレス化の検討:丸野満義, 田中義照, 宮下治樹, 山脇靖広, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'08, p.149 ~ 150, (2008).
  - 21) パルプ射出成形におけるウェルドラインの生成と特性評価:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'09, p.369 ~ 370, (2009).
  - 22) パルプ射出成形における単純リブ内部の材料マーキング可視化解析:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 新田和男, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'09, p.253 ~ 254, (2009).
  - 23) High Cycle Pulp injection Molding Process:H.Yokoi, M.Maruno, H.Miyashita, N.Masuda, Europe/Africa Regional Meeting of the Polymer Processing Society for 2009, p.58(CD-ROM;File No.119, p4), (2009)
  - 24) Evaluation of Characteristics of Pulp Injection Molded Products:K.Matsuzaka, H.Miyashita, N.Masuda, H.Yokoi, Europe/Africa Regional Meeting of the Polymer Processing Society for 2009, p.55(CD-ROM;File No.114, p4), (2009)
  - 25) パルプ射出成形品ウェルド領域の材料マーキング可視化解析: 松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'10, p.185 ~ 186, (2010).
  - 26) パルプ射出成形における肉厚変動領域のポイントマーキング可視化解析:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'10, p.309 ~ 310, (2010).
  - 27) パルプ射出成形の研究開発 (第1報) パーフロー金型による流動特性の計測と成形品特性の評価:横井秀俊, 松坂圭祐, 丸野満義, 成形加工 22(11), p.645 ~ 651, (2010).
  - 28) パルプ射出成形におけるシボ転写特性の検討:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'11, p.277 ~ 278, (2011).
  - 29) パルプ射出成形におけるシボ転写特性の検討 II:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'11, p.325 ~ 326, (2011).
  - 30) パルプ射出成形の研究開発 (第2報) 機械的諸特性と内部空隙の生成に及ぼす材料組成の影響:松坂圭祐, 横井秀俊, 成形加工 24(12), p.712 ~ 717, (2012).
  - 31) パルプ射出成形材料の粘度特性評価装置の開発:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増

田範通, 横井秀俊, 成形加工'13, p.193 ~ 194, (2013).

- 32) パルプ射出成形材料の粘度特性評価装置の開発 :松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'14, p.227 ~ 228, (2014).

### **3 . パルプ射出成形の可視化実験解析**

- 33) パルプ射出成形における型内現象の実験解析 I:横井秀俊, 山脇靖広, 増田範通, 成形加工'08, p.83 ~ 84, (2008).
- 34) Experimental Analysis of In-mold Phenomena in Pulp Injection Molding(PIM) :Y.Yamawaki, H.Yokoi, N.Masuda, Asian Workshop on Polymer Processing in Japan, p.115 ~ 116, (2008).
- 35) パルプ射出成形における型内現象の実験解析 II:山脇靖広, 横井秀俊, 増田範通, 成形加工シンポジア'08, p.153 ~ 154, (2008).
- 36) パルプ射出成形における型内現象の実験解析 III:山脇靖広, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'09, p.367 ~ 368, (2009).
- 37) Visualization Analyses of In-Mold Filling Behaviors in Pulp Injection Molding:Y.Yamawaki, H.Yokoi, N.Masuda, Europe/Africa Regional Meeting of the Polymer Processing Society for 2009, p.17(CD-ROM;FileNo.121 , p.5, (2009).
- 38) パルプ射出成形における型内現象の可視化解析:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'12, p.161 ~ 162, (2012).
- 39) パルプ射出成形における型内現象の可視化解析 II:松坂圭祐, 丸野満義, 宮下治樹, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'12, p.261 ~ 262, (2012).

### **4 . パルプ押出成形法の開発**

- 40) パルプ押出成形法の開発 I:横井秀俊, 木下大地, 増田範通, 成形加工シンポジア'10, p.305 ~ 306, (2010).
- 41) パルプ押出成形法の開発 II:木下大地, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'10, p.307 ~ 308, (2010).
- 42) パルプ押出成形法の開発 III:木下大地, 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジア'11, p.403 ~ 404, (2011)